

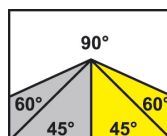
PILOUS




PALSON

SRL "Global Palson Group"
str. M. Sadoveanu, 11/1-98
mun. Chisinau MD-2044
R. Moldova
tel: 060-171-730; 060-171-753
e-mail: sales@palsonglobal.com
www.palson-cnc.md

ARG 300 F



3150 x 27 x 0,9

	90°	+45°	+60°
●	300	240	155
■	290	225	150
■	375 x 190	240 x 160	150 x 150

Puterea motor electric	400 V, 50 Hz, 2,2 kW
Putere sistem de racire	400 V, 50 Hz, 0,05 kW
Viteza panzei	15 – 90 m/min.
Inaltimea de lucru	910 mm
Rezervorul lichid racire	cca 15 l
Dimensiunea masinei (min.)	1760 x 890 x 1560 mm
Dimensiunea masinei (max.)	2180 x 1660 x 2030 mm
Greutatea masinei	455 kg

DESCRIERE

Mașină de debitat cu pânză universală robustă utilizată pentru debitări continue în hale de producție care au producție neîntreruptă. Pe această mașină sunt utilizate pânzele ferăstrău cu secțiunea de 27x0,9 mm fabricate în multe variante permit utilizarea mașinii pentru debitarea unei game largi de profile și bare pline, inclusiv din inox sau oțeluri pentru scule.

Suportul ergonomic, cu un recipient mare detașabil de așchii și sistem masiv de cadru de debitare rotativ cu suprafețe de încărcare mari asigură o stabilitate excepțională a mașinii chiar și atunci când se debitează piese grele.

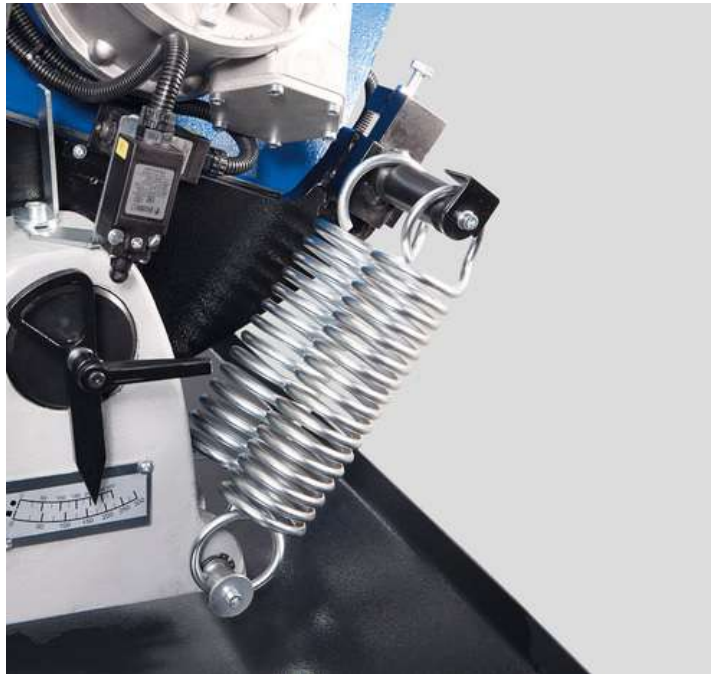
Ridicarea cadrului de debitare este manuală; avansul de debitare se realizează prin greutatea cadrului cu posibilitatea de reglare continuă a vitezei de avans cu ajutorul unei supape amortizoare. La terminarea debitării mașina se oprește automat. Pentru a facilita ridicarea ușoară a cadrului mașina este echipată cu arcuri de tensionare reglabile, care permit setarea forței optime necesare pentru ridicarea cadrului în funcție de caracteristicile materialului care urmează să fie debitat.

Eficiența maximă de debitare este menținută acum datorită posibilității de stabilire a vitezei optime de rulare a benzii ferăstrău cu ajutorul unui variator de frecvență în intervalul cuprins între 15 și 90 m/min, fapt ce contribuie în mod semnificativ la reducerea timpilor de debitare, mărirea preciziei de debitare și a duratei de viață a pânzei.

- Ajustarea continuă a unghiului de debitare în gama 90° – 60° când materialul este bine strâns.
- Cadru foarte robust al mașinii este compusă din piese turnate din fontă cenușie și asigură absorbția vibrațiilor.
- Conceptul modern al cadrului permite debitarea dreaptă și în unghi a unei game largi de materiale.
- Reglarea și blocare simplă a unghiului de tăiere dorit pe scala de unghi.
- Menghina masivă cu strângere rapidă asigură o ușoară și fiabilă prindere a materialului.
- Roțile de antrenare și tensionare mari și ghidarea pânzei din trei părți cu ajutorul plăcuțelor de ghidare din metal dur asigură mașinii înaltă precizie de debitare și o durată de viață lungă.
- Supradimensionarea rulmenților roții de rulare, sistemul roții de tensionare și toate părțile rotative asigură mașinii o durată de viață lungă
- Antrenarea profesională care funcționează fără zgomot și nu necesită întreținere este asigurată de un motor electric și un reductor cu melc.
- Selectarea vitezei pânzei continuu fără trepte între 15-90 m/min
- Mașina este dotată cu un sistem de răcire complet cu o pompă de înaltă performanță și posibilitatea de reglare a debitului de pe ambele cuburi de ghidare a pânzei. Rezervorul pentru lichidul de răcire este amplasat în suportul mașinii.
- Control ușor prin comenzi amplasate ergonomic (electrice și hidraulice) pe suportul mașinii
- Mașina este echipată cu un opritor reglabil cu lungimea de 500 mm.

GALERIE FOTO







DR250/300/330*

Limitator material 500 mm – Echipament standard

Limitator material robust de 500 mm cu scala gradata pentru stabilirea lungimii de taiere a piesei care urmeaza a fi debitata.



FR*

Convertizor de frecventa- Echipament standard

Asigura viteza constanta a panzei de debitare in gama 15–90 m/min., oferind conditii optime de stabilire a conditiilor de debitare pentru piesa debitata.



VP

Menghina verticala – taiere la pachet

Utilizat pentru prinderea debitarea profilelor la pachet. Acest dispozitiv asigura prinderea ferma si simpla a materialului utilizand forta de presare verticala.



KL

Suport material preluare piesa

Este anexat la menghina si permite caderea piesei debitate intr-un container de colectare. Foarte util in situatia unei productii de serie, Dispozitivul este prevazut cu doua randuri de grilaj pentru a preveni scurgerea lichidului de racire in containerul colector.



LA 50

Lampa iluminat local cu halogen

Ofera o iluminare corespunzatoare a zonei de lucru. Aceasta devine indispensabila atunci cand lumina este insuficienta in atelierul dvs.



MM

Sistem de lubrifiere cu pulverizare

Creaza o pacla de ulei care este pulverizata pe muchia de taiere. Aceasta inlocuieste utilizarea clasica a lichidului de racire, in special in situatiile in care din debitariile in sectiune apar scurgeri ale emulsiei. Permite utilizarea de uleiuri organice.



LS

Sistem de aliniere cu laser pentru linia de taiere

Laser industrial de inalta calitate care proiecteaza linia de taiere pe materialul debitat. Acest sistem faciliteaza setarea mai simpla, mai rapida si mai precisa a lungimii de taiere a profilului.

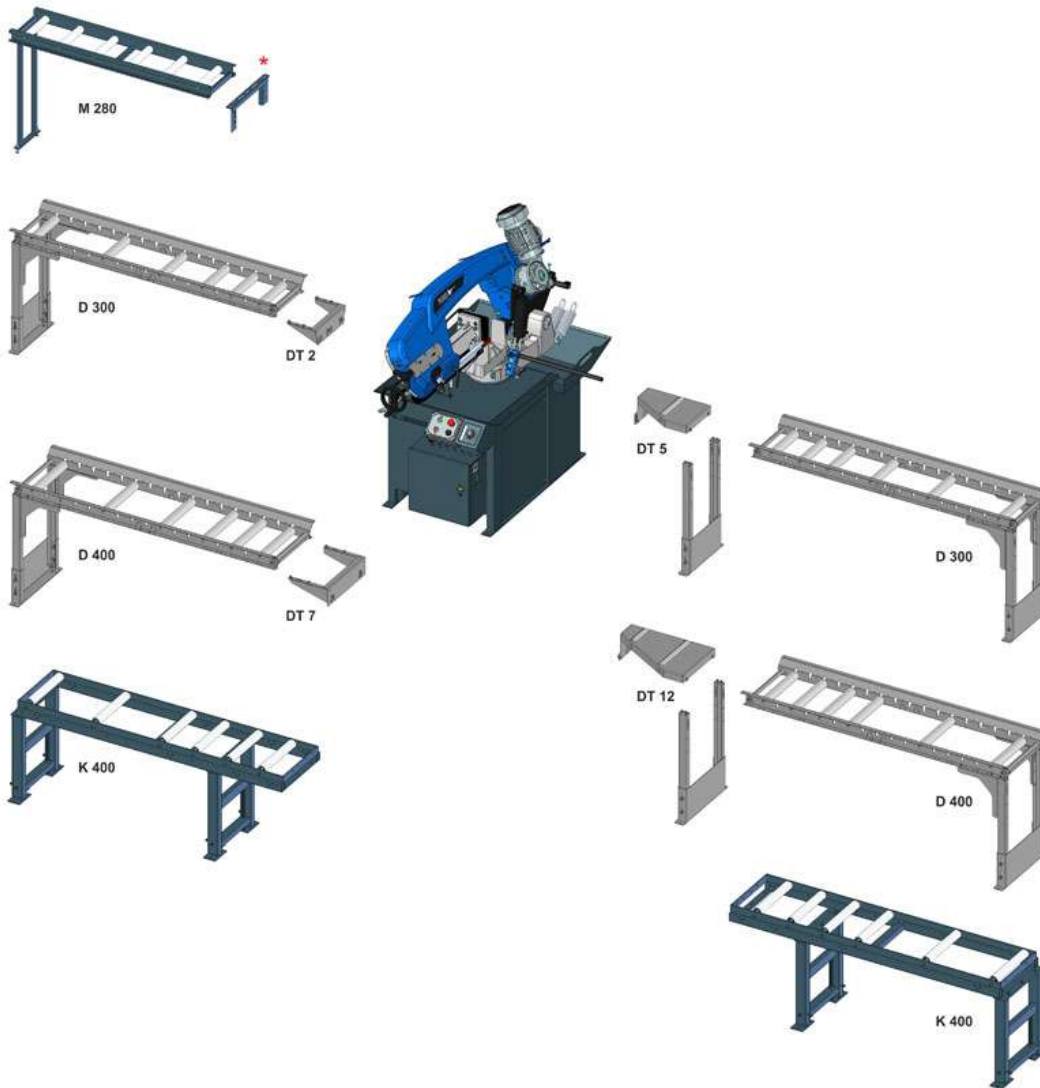


CD

Manometru tensionare panza

Asigura precizia la tensionarea benzii si controlul acesteia in timpul debitarii, in conformitate cu valoarea stabilita. Tensionarea panzei in parametrii optimi este esentiala la precizia de debitare si pentru a prelungi durata de utilizare a panzei.

CONVEYORS



*) Este întotdeauna o parte a transportorului.

Notă: Puteți conecta M280 în spatele tăieturii ca transportor numai dacă nu este necesară tăierea unghiulară