

PILOUS




PALSON

SRL "Global Palson Group"

str. M. Sadoveanu, 11/1-98

mun. Chisinau MD-2044

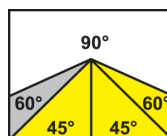
R. Moldova

tel: 060-171-730; 060-171-753

e-mail: sales@palsonglobal.com

www.palson-cnc.md

ARG 300 plus H.F.



3150 x 27 x 0,9

	90°	-45°	+45°	+60°
●	300	220	240	155
■	290	195	225	150
■	375 x 190	240 x 100	240 x 160	150 x 150

Главный двигатель	400 В / 50 Гц / 0,9/1,5 кВт
Мотор помпы СОЖ	400 В / 50 Гц / 0.05 кВт
Мотор гидростанции	400 В / 50 Гц / 0.18 кВт
Скорость пилы	40/80 м/мин
Высота стола тисков	910 мм
Объем бака гидросистемы	6 л
Объем бака СОЖ	15 л
Габаритные размеры (мин.)	1600 x 950 x 1750 мм
Габаритные размеры (макс.)	2150 x 1700 x 2000 мм
Вес станка	645 кг

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Универсальный жесткий ленточнопильный станок, предназначен, в основном, для использования в условиях непрерывного серийного производства, так же хорошо подходит для металлообрабатывающих мастерских и ремонтных цехов производств. Ленточное полотно размерами 27x0.9 представлено на рынке широкой номенклатурой и позволяет обрабатывать огромный спектр материалов, включая нержавеющие и инструментальные стали.

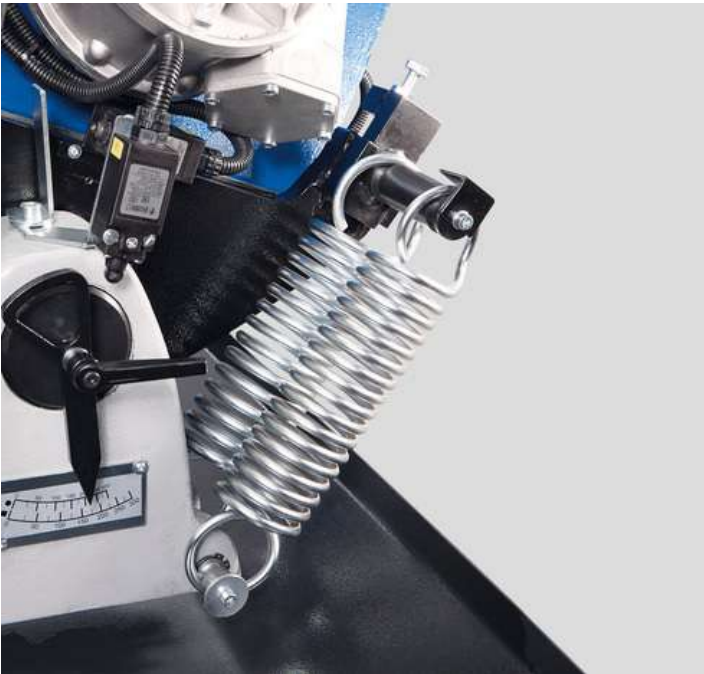
Станок оборудован гидравлической системой, с помощью которой осуществляется автоматический подъем рамы после завершения пиления. Данная система значительно облегчает работу со станком, особенно при пилении серии деталей. Величина раскрытия может быть отрегулирована в соответствии с размерами заготовки. Подача производится под тяжестью собственного веса рамы с возможностью простого регулирования дроссельного клапана гидроцилиндра. После окончания пропила привод пилы автоматически останавливается и поднимается в первоначальное положение. Использование трехфазного двухскоростного мотора (400 В) позволяет выбрать скорость полотна 40 или 80 м/мин, в зависимости от обрабатываемого материала.

Универсальная конструкция зажимных тисков предусматривает возможность пиления заготовок под углом в диапазоне от -45° до 60°.

Габаритная тумба и массивный поворотный стол с увеличенной загрузочной поверхностью обеспечивают максимальную стабильность процесса резания, даже при пилении труднообрабатываемых материалов.

- Основные компоненты конструкции станка выполнены из отливок из серого чугуна, что повышает виброустойчивость станка;
- Современный дизайн рамы позволяет распиливать заготовки больших размеров;
- Поворотный стол исключает возможность пропила его рабочей поверхности;
- Плавная регулировка угла реза в диапазоне от -45° до 60°, с возможностью быстрой установки угла на 45°, 60° и 90°;
- Массивные быстрозажимные тиски для простого и надежного крепления заготовки;
- Использование в станке шкивов большого диаметра и трехсторонних твердосплавных направляющих пилы увеличивает многократно стойкость инструмента и точность распила;
- Надежная конструкция узлов станка и использование зарекомендовавших себя комплектующих гарантируют долгий срок исправной работы;
- Бесшумный и необслуживаемый червячный мотор-редуктор;
- Высокопроизводительный насос подачи СОЖ и возможность независимого регулирования потока на обоих направляющих, бак и помпа СОЖ размещены внутри тумбы станка;
- Удобное и простое управление станком с эргономичной панели, закрепленной на тумбе станка;
- Упор для выставления заготовок со шкалой, длиной 500 мм в базовой комплектации. Предусмотренное конструкцией «свисание» отрезаемой части заготовки предотвращает заклинивание пилы в материале.







DR250/300/330*

Упор

Стандартная комплектация
Упор для выставления заготовок со шкалой, длиной 500 мм.



FR*

Частотный преобразователь

Стандартная комплектация
Возможность регулировать скорость вращения пилы в диапазоне от 15 до 90 м/мин, назначая оптимальный режим для каждого материала.



VP

Ручной прижим

Используется для зажима пакета заготовок. Обеспечивает простую и надежную дополнительную фиксацию заготовок сверху.



KL

Лоток раздающий

Является продолжением стола станка и позволяет отрезанным заготовкам скатываться в контейнер, когда ведется обработка большой серии. Лоток состоит из 2-х частей, что исключает стекание СОЖ вне станка



LA 50

Лампа галогенная

Обеспечивает качественное освещение зоны реза станка. Необходимо в условиях затемненных производственных помещений.



MM

Смазка масляным туманом

Распыление масляного тумана на режущую кромку пилы. Заменяет традиционное охлаждение СОЖ, особенно при резке заготовок профильного сечения, когда происходит большая утечка СОЖ вне станка. Возможно использование органических масел.



LS

Лазерный указатель

Проецирует линию реза на заготовку. Снижает время установки и упрощает позиционирование заготовки в станке.

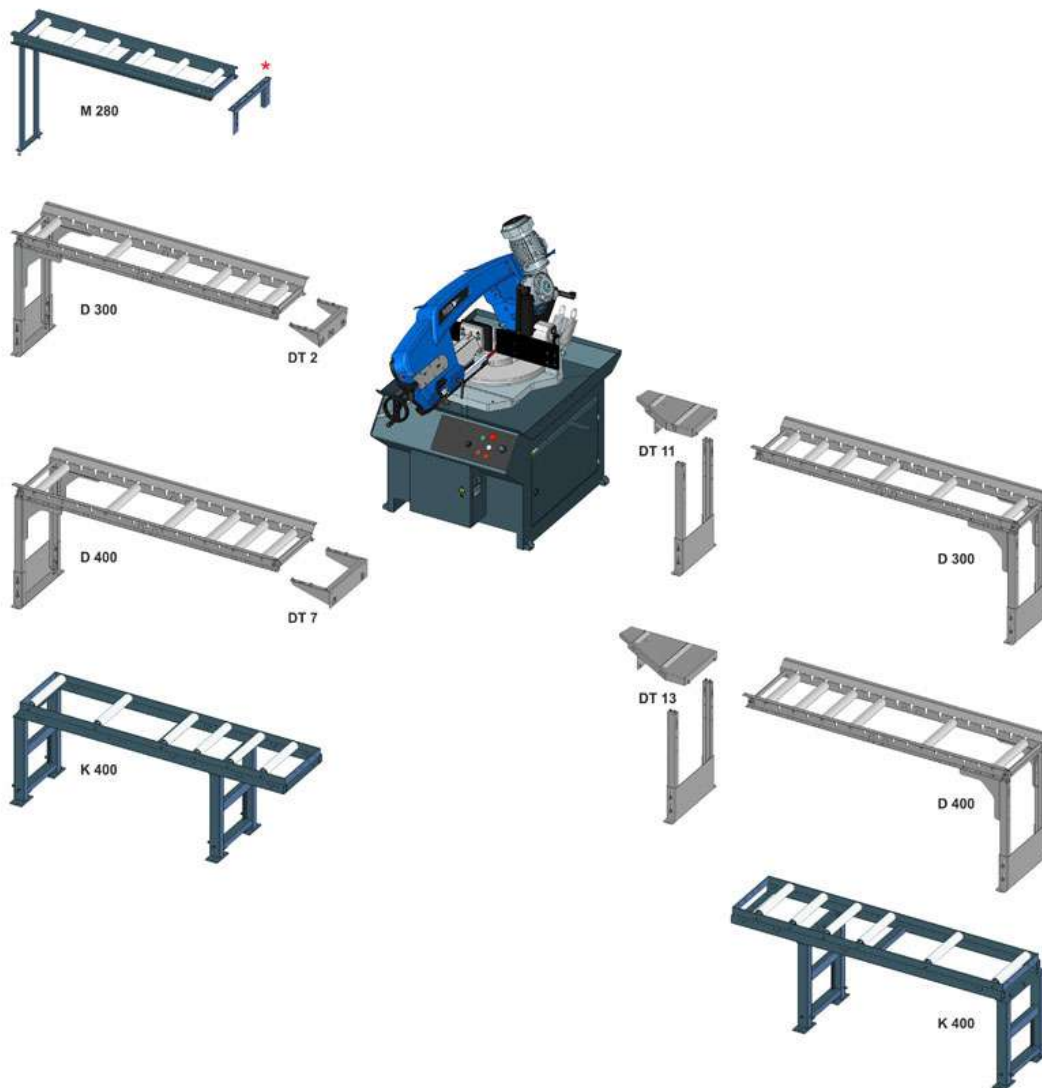


CD

Индикатор натяжения пилы

Позволяет оптимально натягивать ленточную пилу и контролировать натяжение в процессе работы. Правильное натяжение многократно увеличивает срок службы инструмента и точность обработки.

РОЛЬГАНГИ



*) Входит в комплект поставки рольганга.

Замечание: тип M 280 и M 400 можно подсоединить со стороны отрезаемой заготовки только при условии резки под прямым углом. Необходимо просверлить добавочное отверстие в тумбе станка.