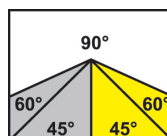


PILOUS 


PALSON

SRL "Global Palson Group"
str. M. Sadoveanu, 11/1-98
mun. Chisinau MD-2044
R. Moldova
tel: 060-171-730; 060-171-753
e-mail: sales@palsonglobal.com
www.palson-cnc.md

ARG 300 S.A.F.



3150 x 27 x 0,9

	90°	+45°	+60°
●	300	240	155
■	290	225	150
■	375 x 190	240 x 160	150 x 150

Главный двигатель	400 В / 50 Гц / 2,2 кВт
Мотор помпы СОЖ	400 В / 50 Гц / 0.05 кВт
Мотор гидростанции	400 В / 50 Гц / 0.55 кВт
Скорость пилы	15-90 м/мин
Высота стола тисков	910 мм
Объем бака гидросистемы	25 л
Объем бака СОЖ	15 л
Габаритные размеры (мин.)	1760 x 1890 x 1560 мм
Габаритные размеры (макс.)	2180 x 1660 x 2030 мм
Вес станка	550 кг

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Универсальный ленточнопильный станок, предназначен, в основном, для использования в условиях серийного производства, а также в металлообрабатывающих мастерских и ремонтных цехах производств. Ленточное полотно размерами 27x0.9 представлено на рынке широкой номенклатурой и позволяет обрабатывать огромный спектр материалов, включая нержавеющие и инструментальные стали.

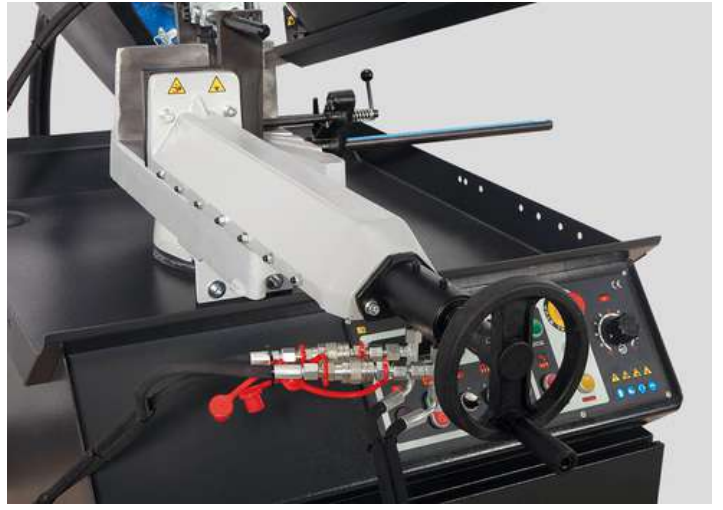
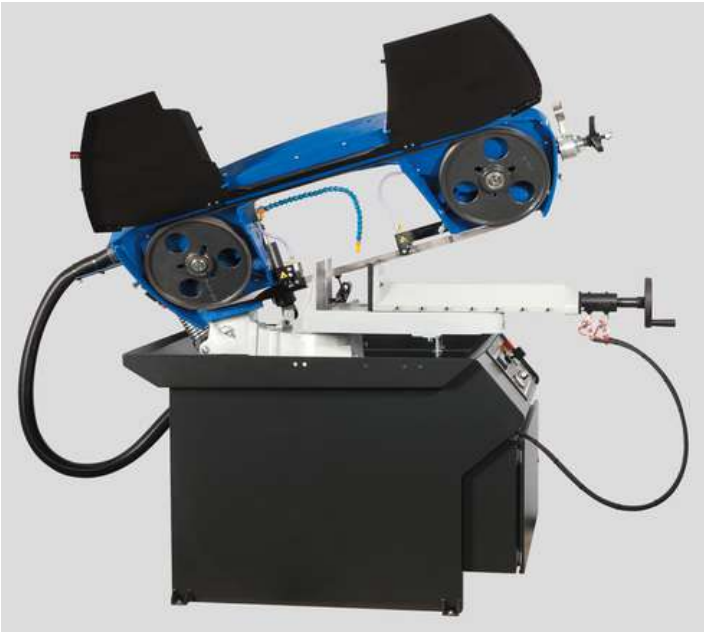
Станок оборудован высокопроизводительным промышленным гидроагрегатом. Полный цикл пиления запускается при нажатии одной кнопки – происходит зажим материала, включение вращения пилы и подачи СОЖ, распила, выключения пилы и СОЖ, подъем рамы в исходное настраиваемое положение и разжим тисков. Все это, при наличии управляемой гидравлической подачи, позволяет получить максимальную производительность, особенно при пилении больших серий и пилении труднообрабатываемых материалов сплошного сечения.

При переключении в ручной режим, можно управлять всеми функциями станка по отдельности. Благодаря наличию гидростанции, тиски могут регулироваться по усилию прижима. Высокие показатели производительности достигаются также вследствие использования частотного регулирования приводом вращения пилы, что позволяет плавно регулировать скорость резания от 15 до 90 м/мин, что также многократно увеличивает точность реза и стойкость ленточной пилы.

Крупногабаритная тумба и массивные узлы поворотного механизма и крепления рамы, большая поверхность загрузочной зоны стола делают работу станка абсолютно стабильной и точной даже при обработке очень крупных заготовок.

- Простая установка и фиксация угла поворота рамы по угловой шкале в диапазоне от 0° до 60° при фиксированном положении заготовки;
- Несущие компоненты выполнены из отливок из серого чугуна, что повышает виброустойчивость станка;
- Современный дизайн рамы позволяет распиливать заготовки больших размеров как перпендикулярно, так и под углом;
- Массивные быстрозажимные тиски для простого и надежного крепления заготовки;
- Использование в станке шкивов большого диаметра и трехсторонних твердосплавных направляющих пилы, увеличивает многократно стойкость инструмента и точность распила;
- Надежная конструкция узлов станка и использование зарекомендовавших себя комплектующих гарантируют долгий срок исправной работы.
- Бесшумный и необслуживаемый червячный мотор-редуктор;
- Высокопроизводительный насос подачи СОЖ и возможность независимого регулирования потока на обоих направляющих, бак и помпа СОЖ размещены внутри тумбы станка;
- Контроль натяжения ленточного полотна и аварийное выключение станка в случае разрыва полотна;
- Удобное и простое управление станком с эргономичной панели, закрепленной на тумбе станка.
- Упор для выставления заготовок со шкалой, длиной 500 мм в базовой комплектации. Предусмотренной конструкцией «свисание» отрезаемой части заготовки предотвращает заклинивание пилы в материале.







DR250/300/330*

Упор

Стандартная комплектация
Упор для выставления заготовок со шкалой, длиной 500 мм.



FR*

Частотный преобразователь

Стандартная комплектация
Возможность регулировать скорость вращения пилы в диапазоне от 15 до 90 м/мин, назначая оптимальный режим для каждого материала.



HVP

Гидравлический прижим HVP

Используется для зажима пакета заготовок. Обеспечивает фиксацию заготовок сверху. Гидравлический прижим автоматически срабатывает синхронно с основными тисками.



KL

Лоток раздающий

Является продолжением стола станка и позволяет отрезанным заготовкам скатываться в контейнер, когда ведется обработка большой серии. Лоток состоит из 2-х частей, что исключает стекание СОЖ вне станка



LA 50

Лампа галогенная

Обеспечивает качественное освещение зоны реза станка. Необходимо в условиях затемненных производственных помещений.



MM

Смазка масляным туманом

Распыление масляного тумана на режущую кромку пилы. Заменяет традиционное охлаждение СОЖ, особенно при резке заготовок профильного сечения, когда происходит большая утечка СОЖ вне станка. Возможно использование органических масел.



LS

Лазерный указатель

Проецирует линию реза на заготовку. Снижает время установки и упрощает позиционирование заготовки в станке.



CD

Индикатор натяжения пилы

Позволяет оптимально натягивать ленточную пилу и контролировать натяжение в процессе работы. Правильное натяжение многократно увеличивает срок службы инструмента и точность обработки.



Пистолет высокого давления

Предназначен для очистки
рабочего пространства станка.

OPL

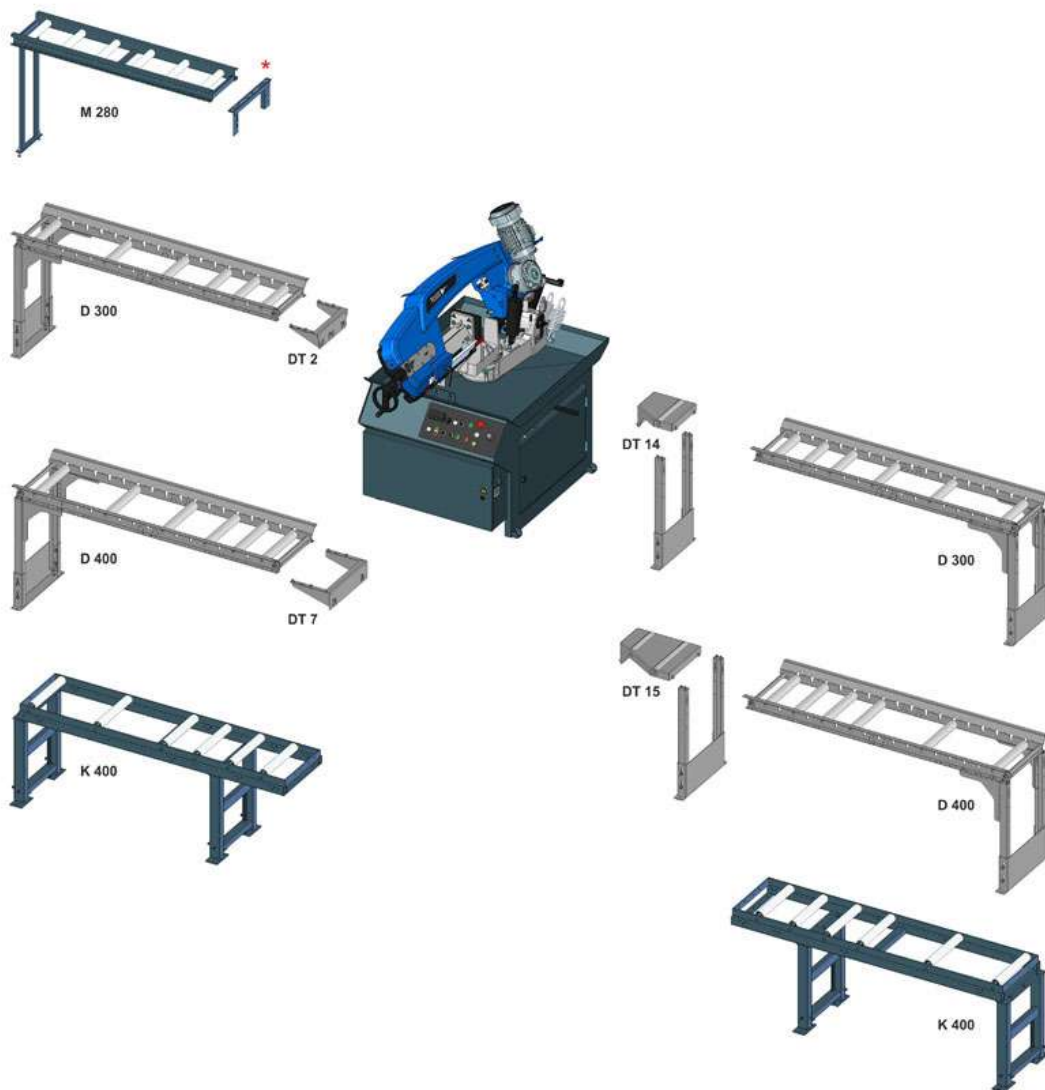


ANZ

Электронная регулировка высоты подъема рамы ANZ

На стандартных станках высота подъема рамы регулируется вручную на шкале, расположенной на шарнире станка. В данном варианте станка на шарнире установлен датчик. Высота подъема рамы, настроенная в ручном режиме до начала серийной пиления, сохраняется в памяти станка после его переключения в полуавтоматический режим. После распила материала рама автоматически поднимается на настроенную высоту.

РОЛЬГАНГИ



*) Входит в комплект поставки рольганга.

Замечание: тип M 280 и M 400 можно подсоединить со стороны отрезаемой заготовки только при условии резки под прямым углом. Необходимо просверлить добавочное отверстие в тумбе станка.