

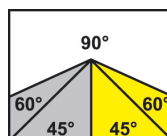
# PILOUS



  
**PALSON**

**SRL "Global Palson Group"**  
str. M. Sadoveanu, 11/1-98  
mun. Chisinau MD-2044  
R. Moldova  
tel: 060-171-730; 060-171-753  
e-mail: sales@palsonglobal.com  
www.palson-cnc.md

## ARG 330 F



3870 x 34 x 1,1

	90°	+45°	+60°
●	330	250	165
■	320	230	150
■	400 x 200	250 x 170	150 x 150

Puterea motor electric	400 V, 50 Hz, 3 kW
Putere sistem de racire	400 V, 50 Hz, 0,12 kW
Viteza panzei	15-90 m/min.
Inaltimea de lucru	945 mm
Rezervorul lichid racire	cca 35 l
Dimensiunea masinei (min.)	2290 x 1360 x 1660 mm
Dimensiunea masinei (max.)	2660 x 2040 x 2060 mm
Greutatea masinei	725 kg

## DESCRIERE

Un concept complet nou, revoluționar al cadrului de debitare a mașinii și un design nou, unic. Cadrul turnat are goluri la interior pe întreaga sa lungime și formează o secțiune închisă. Acest lucru asigură o rigiditate optimă a întregului sistem și acuratețe maximă de debitare. Mașina de debitat robust este în general potrivit pentru toate liniile de producție exigente. Mașina este echipată cu o pânză ferăstrău cu secțiunea de 34 x 1,1 mm care asigură o debitare precisă și în cazul pieselor cu secțiuni transversale mari. Aceste pânze sunt fabricate în multe variante și permit utilizarea mașinii pentru debitarea unei game largi de profile și bare pline, inclusiv din inox sau oțeluri pentru scule.

Ridicarea cadrului de debitare este manuală; avansul de debitare se realizează prin greutatea cadrului cu posibilitatea de reglare continuă a vitezei de avans cu ajutorul unei supape amortizoare. La terminarea debitării mașina se oprește automat. Pentru a facilita ridicarea ușoară a cadrului mașina este echipată cu arcuri de tensionare reglabile, care permit setarea forței optime necesare pentru ridicarea cadrului în funcție de caracteristicile materialului care urmează să fie debitat.

Eficiența maximă de debitare este menținută acum datorită posibilității de stabilire a vitezei optime de rulare a benzii ferăstrău cu ajutorul unui variator de frecvență în intervalul cuprins între 15 și 90 m/min, fapt ce contribuie în mod semnificativ la reducerea timpilor de debitare, mărirea preciziei de debitare și a duratei de viață a pânzei.

Supportul ergonomic vă permite să instalați mașina chiar și în spații înguste.

- Ajustarea continuă a unghiului de debitare în gama 90° – 60° când materialul este bine strâns.
- Cadrul foarte robust al mașinii este compusă din piese turnate din fontă cenușie și asigură absorbția vibrațiilor.
- Conceptul modern al cadrului permite debitarea dreaptă și în unghi a unei game largi de materiale.
- Reglarea și blocare simplă a unghiului de tăiere dorit pe scala de unghi.
- Menghina masivă cu strângere rapidă asigură o ușoară și fiabilă prindere a materialului.
- Roțile de antrenare și tensionare mari și ghidarea pânzei din trei părți cu ajutorul plăcuțelor de ghidare din metal dur asigură mașinii înaltă precizie de debitare și o durată de viață lungă.
- Supradimensionarea rulmenților roții de rulare, sistemul roții de tensionare și toate părțile rotative asigură mașinii o durată de viață lungă
- Antrenarea profesională care funcționează fără zgomot și nu necesită întreținere este asigurată de un motor electric și un reductor cu melc.
- Selectarea vitezei pânzei continuu fără trepte între 15-90 m/min
- Mașina este dotată cu un sistem de răcire complet cu o pompă de înaltă performanță și posibilitatea de reglare a debitului de pe ambele cuburi de ghidare a pânzei. Rezervorul pentru lichidul de răcire este amplasat în suportul mașinii.
- Control ușor prin comenzi amplasate ergonomic (electrice și hidraulice) pe suportul mașinii
- Mașina este echipată cu un opritor reglabil cu lungimea de 500 mm.



DR250/300/330\*

**Limitator material 500 mm – Echipament standard**

Limitator material robust de 500 mm cu scala gradata pentru stabilirea lungimii de taiere a piesei care urmeaza a fi debitata.



FR\*

**Convertizor de frecventa- Echipament standard**

Asigura viteza constanta a panzei de debitare in gama 15–90 m/min., oferind conditii optime de stabilire a conditiilor de debitare pentru piesa debitata.



VP

**Menghina verticala – taiere la pachet**

Utilizat pentru prinderea debitarea profilelor la pachet. Acest dispozitiv asigura prinderea ferma si simpla a materialului utilizand forta de presare verticala.



KL

**Suport material preluare piesa**

Este anexat la menghina si permite caderea piesei debitate intr-un container de colectare. Foarte util in situatia unei productii de serie, Dispozitivul este prevazut cu doua randuri de grilaj pentru a preveni scurgerea lichidului de racire in containerul colector.



LA 50

**Lampa iluminat local cu halogen**

Ofera o iluminare corespunzatoare a zonei de lucru. Aceasta devine indispensabila atunci cand lumina este insuficienta in atelierul dvs.



MM

**Sistem de lubrifiere cu pulverizare**

Creaza o pacla de ulei care este pulverizata pe muchia de taiere. Aceasta inlocuieste utilizarea clasica a lichidului de racire, in special in situatiile in care din debitările in sectiune apar scurgeri ale emulsiei. Permite utilizarea de uleiuri organice.



LS

**Sistem de aliniere cu laser pentru linia de taiere**

Laser industrial de inalta calitate care proiecteaza linia de taiere pe materialul debitat. Acest sistem faciliteaza setarea mai simpla, mai rapida si mai precisa a lungimii de taiere a profilului.



KDM

**Perie de curatat**

Perie de curățare din oțel, condusă de roata de conducere. Folosit pentru a îndepărta jetoanele din banda de ferăstrău din spatele tăieturii.



**KDE**

**Perie de curățare electrică**

Perie circulară din oțel alimentată de motor și industrial cu cutie de viteze cu vierme. Folosit pentru a îndepărta jetoanele din banda de ferăstrău din spatele tăieturii.



**CD**

**Manometru tensionare panza**

Asigura precizia la tensionarea benzii și controlul acesteia în timpul debitării, în conformitate cu valoarea stabilită. Tensionarea panzei în parametrii optimi este esențială la precizia de debitare și pentru a prelungi durata de utilizare a panzei.

# MESE OPZIONALE

