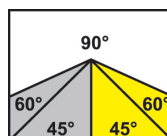


PILOUS 


PALSON

SRL "Global Palson Group"
str. M. Sadoveanu, 11/1-98
mun. Chisinau MD-2044
R. Moldova
tel: 060-171-730; 060-171-753
e-mail: sales@palsonglobal.com
www.palson-cnc.md

ARG 330 H.F.



3870 x 34 x 1,1

	90°	+45°	+60°
●	330	250	165
■	320	230	150
■	400 x 200	250 x 170	150 x 150

Putere motor electric	400 V, 50 Hz, 3 kW
Putere motor de racire	400 V, 50 Hz, 0,12 kW
Putere unitate hidralica	400 V, 50 Hz, 0,18 kW
Viteza panzei	15-90 m/min.
Inaltimea de lucru	945 mm
Rezervor ulei hidraulic	cca 6 l (ISO 6743/4-HM, DIN 51 524 part 2-HLP)
Rezervor ulei de racire	cca 35 l
Dimensiunea masinei (min.)	1350 x 2200 x 1750 mm
Dimensiunea masinei (max.)	2050 x 2600 x 2150 mm
Greutatea masinei	735 kg

DESCRIERE

Un nou design unic. O versiune actualizată a legendarei serii de modele ARG 300, fabricată de peste 20 de ani, cu un braț cu ferăstrău complet nou.

Conceptul cel mai actualizat al brațului din fontă creează o secțiune închisă, care este gol pe toată lungimea sa în toate punctele de încărcare. Aceasta garantează o rigiditate remarcabilă a întregului sistem, o precizie maximă în timpul tăierii și o durată de viață lungă a lamei de ferăstrău. Toate cablurile electrice și distribuția lichidului de răcire sunt ascunse în părțile goale ale brațului, ceea ce înseamnă că sunt protejate de deteriorare. Noul concept al brațului aduce, de asemenea, o simplificare deosebită atunci când schimbați banda de ferăstrău sau când curățați interiorul brațului. Trebuie doar să deschideți capacul din spate cu balamale și acesta va rămâne blocat în poziția superioară. În afară de noul design al brațului de ferăstrău, există multe ajustări tehnologice care îmbunătățesc confortul utilizatorului, precum și calitatea și durabilitatea mașinii.

Fierăstrăul cu bandă robust universal este apreciat pentru utilizare generală în instalațiile de producție continuă neîntreruptă și în atelierele de lucru (lucrări la încuietori, întreținere). Banda industrială de 27 x 0,9 mm este fabricată în mai multe versiuni și permite tăierea unei game largi de materiale, inclusiv oțel inoxidabil sau oțel pentru scule. Mașina este echipată cu o unitate hidraulică simplă, care facilitează ridicarea automată a brațului benzii de ferăstrău după terminarea tăierii. Spre deosebire de ridicarea manuală, acest sistem simplifică funcționarea mașinii, mai ales atunci când tăiați serii mai mari. Înălțimea de ridicare poate fi reglată în funcție de dimensiunea materialului care urmează să fie tăiat. Alimentarea în tăietură se realizează prin greutatea brațului, cu posibilitatea reglării continue de către supapa fluture amortizorului de ulei. Pentru a obține o productivitate maximă de tăiere, acum există o nouă posibilitate de a seta viteza optimă de tăiere a tăierii de un convertor de frecvență în intervalul 15–90 m / min. Acest lucru contribuie considerabil la viteza și acuratețea tăierii și a duratei de funcționare a ferăstraelor. Ferăstraul este echipat cu un container mare amovibil de span.

- Reglarea continuă a unghiului de tăiere în intervalul 90 ° -60 ° când piesa este strânsă.
- Cadrul de mașină foarte robust compune turnare din fontă cenusie și asigură absorbția vibrațiilor.
- Sistemul masiv de întoarcere a brațelor cu suprafețe mari de încărcare asigură o stabilitate excepțională a mașinii chiar și atunci când tăiați piese grele.
- Conceptul modern al brațului de ferăstrău cu bandă permite realizarea unor intervale mari de tăiere în tăieturi verticale și unghiulare.
- Blocarea și reglarea simplă a unghiului de tăiere dorit pe scara unghiului.
- Menghina masivă cu strângere rapidă asigură o ușoară și fiabilă prindere a materialului.
- Roți de rulare cu diametru mare și ghidare precisă pe trei laturi, asigură o durată lungă de funcționare a benzii și precizia de tăiere.
- Proiectarea excesivă a rulmenților de rulare, a sistemului de roți tensionate și a tuturor pieselor rotative asigură o durată lungă de funcționare a mașinii.
- Antrenarea profesională care funcționează fără zgomot și nu necesită întreținere este asigurată de un motor electric și un reductor cu melc.
- Mașina este conectată la un sistem complet de răcire cu o pompă de înaltă performanță și posibilitatea de reglare a fluxului pe ambele capete de ghidare în mod independent. Rezervorul de răcire cu pompă este plasat în baza mașinii.
- Mașina verifică tensiunea corectă sau ruperea benzii de ferăstrău. Dacă banda de ferăstrău se rupe utilajul se oprește automat.
- Control ușor prin comenzi ergonomice (electrice și hidraulice) pe suportul mașinii.
- Mașina este echipată cu un opritor rabatabil cu o scală de 500 mm. Sistemul rabatabil împiedică înțepenirea piesei de prelucrat în timpul debitării.



DR250/300/330*

**Limitator material 500 mm
Echipament standard**

Limitator material robust de 500 mm cu scala gradata pentru stabilirea lungimii de taiere a piesei care urmeaza a fi debitata.



FR*

**Convertizor de frecventa-
Echipament standard**

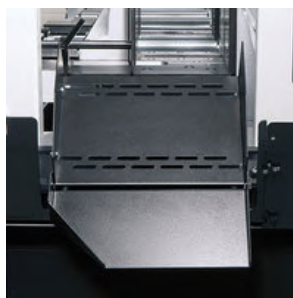
Asigura viteza constanta a panzei de debitare in gama 15-90 m/min., oferind conditii optime de stabilire a conditiilor de debitare pentru piesa debitata.



VP

Menghina verticala – taiere la pachet

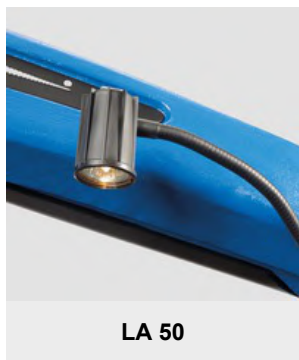
Utilizat pentru prinderea debitarea profilelor la pachet. Acest dispozitiv asigura prinderea ferma si simpla a materialului utilizand forta de presare verticala.



KL

Suport material preluare piesa

Este anexat la menghina si permite caderea piesei debitate intr-un container de colectare. Foarte util in situatia unei productii de serie, Dispozitivul este prevazut cu doua randuri de grilaj pentru a preveni scurgerea lichidului de racire in containerul colector.



LA 50

Lampa iluminat local cu halogen

Ofera o iluminare corespunzatoare a zonei de lucru. Aceasta devine indispensabila atunci cand lumina este insuficienta in atelierul dvs.



MM

Sistem de lubrifiere cu pulverizare

Creaza o pacla de ulei care este pulverizata pe muchia de taiere. Aceasta inlocuieste utilizarea clasica a lichidului de racire, in special in situatiile in care din debitari in sectiune apar scurgeri ale emulsiei. Permite utilizarea de uleiuri organice.



LS

Sistem de aliniere cu laser pentru linia de taiere

Laser industrial de inalta calitate care proiecteaza linia de taiere pe materialul debitat. Acest sistem faciliteaza setarea mai simpla, mai rapida si mai precisa a lungimii de taiere a profilului.



KDM

Perie de curatat

Perie de curatare din otel, condusa de roata de conducere. Utilizata pentru a indeparta spanul rezultat in urma debitarii.



KDE

Perie curățare electrică

Perie circulară din oțel pentru curățare panza cu acționare prin motor industrial cu reductor tip melc. Utilizată pentru a îndepărta spanul rezultat în urma debitării.



CD

Manometru tensionare panza

Asigura precizia la tensionarea benzii și controlul acesteia în timpul debitării, în conformitate cu valoarea stabilită. Tensionarea panzei în parametrii optimi este esențială la precizia de debitare și pentru a prelungi durata de utilizare a panzei.

MESE CU ROLE

