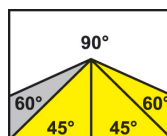


PILOUS 


PALSON

SRL "Global Palson Group"
str. M. Sadoveanu, 11/1-98
mun. Chisinau MD-2044
R. Moldova
tel: 060-171-730; 060-171-753
e-mail: sales@palsonglobal.com
www.palson-cnc.md

ARG 330 plus S.A.F.



3870 x 34 x 1,1

	90°	-45°	+45°	+60°
●	330	240	250	165
■	320	200	230	150
■	400 x 200	250 x 140	250 x 170	150 x 150

Putere motor electric	400 V, 50 Hz, 3 kW
Putere motor de racire	400 V, 50 Hz, 0,12 kW
Puterea unitatii hidraulice	400 V, 50 Hz, 0,37 kW
Viteza panzei	15-90 m/min.
Inaltimea de lucru	945 mm
Rezervor ulei hidraulic	cca 25 l (ISO 6743/4-HM, DIN 51 524 část 2-HLP)
Rezervor ulei racire	cca 35 l
Dimensiunea masinei (min.)	1900 x 2250 x 1750 mm
Dimensiunea masinei (max.)	2450 x 2550 x 2150 mm
Greutatea masinei	720 kg

DESCRIEREA

Fierăstrăul cu bandă robust universal este apreciat pentru utilizare generală în uzinele de producție neîntrerupte continue și în atelierele de lucru. Banda industrială de 34 x 1.1 mm este fabricată în multe versiuni și permite tăierea unei game largi de materiale, inclusiv oțel inoxidabil sau oțel pentru scule.

Mașina este echipată cu o unitate hidraulică industrială de înaltă performanță. Apăsarea unui singur buton va executa ciclul complet de tăiere - strângerea materială, pornirea benzii și a sistemului de răcire, tăierea, oprirea benzii și răcirii, ridicarea brațului până la poziția reglabilă inițială și decuplarea vitezelor. Toate acestea permit controlul avansului benzii de ferăstrău controlat hydraulic. Ca rezultat crește semnificativ eficiența de tăiere, în special în seriile mai mari și tăierea materialelor complete și de înaltă calitate. Când treceți la modul manual, puteți controla toate funcțiile separat. Unitatea hidraulică vă permite să setați presiunea necesară a menghinii. Eficiența maximă de tăiere se menține, de asemenea, datorită posibilității de a regla o viteză optimă de bandă de ferăstrău de către un convertor de frecvență în intervalul între 15 și 90 m / min. Baza mare și sistemul masiv a brațului cu suprafețe mari de încărcare asigură stabilitatea excepțională a mașinii chiar și atunci când tăiați piese grele.

Sistemul menghinei asigură o reglare continuă bilaterală a unghiului de tăiere în intervalele de la 45° dreapta, spre 45° stânga. Masa se rotește împreună cu cadrul de debitare și astfel pânza nu va tăia în suprafața de încărcare a menghinei.

- Cadrul robust al mașinii este compusă din piese turnate din fontă cenușie și asigură absorbția vibrațiilor.
- Conceptul modern al cadrului permite debitarea dreaptă și în unghi a unei game largi de materiale.
- Reglarea continuă a unghiului de tăiere în intervalul 90° - 60° când piesa este strânsă.
- Blocarea și reglarea simplă a unghiului de tăiere dorit pe scara unghiului.
- Menghina masivă cu strângere rapidă asigură o ușoară și fiabilă prindere a materialului.
- Roțile de antrenare și tensionare mari și ghidarea pânzei din trei părți cu ajutorul plăcuțelor de ghidare din metal dur asigură mașinii înaltă precizie de debitare și o durată de viață lungă.
- Supradimensionarea rulmenților roții de rulare, sistemul roții de tensionare și toate părțile rotative asigură mașinii o durată de viață lungă
- Antrenarea profesională care funcționează fără zgomot și nu necesită întreținere este asigurată de un motor electric și un reductor cu melc.
- Posibilității de a regla o viteză optimă de bandă de ferăstrău de către un convertor de frecvență în intervalul între 15 și 90 m / min.
- Mașina este dotată cu un sistem de răcire complet cu o pompă de înaltă performanță și posibilitatea de reglare a debitului de pe ambele cuburi de ghidare a pânzei. Rezervorul pentru lichidul de răcire este amplasat în suportul mașinii.
- Control ușor prin comenzi amplasate ergonomic (electrice și hidraulice) pe suportul mașinii
- Mașina este echipată cu un opritor rabatabil cu o scală de 500 mm. Sistemul rabatabil împiedică înțepenirea piesei de prelucrat în timpul debitării.

GALERIE FOTO





DR250/300/330*

Limitator material 500 mm

Limitator material robust de 500 mm cu scala gradata pentru stabilirea lungimii de taiere a piesei care urmeaza a fi debitata.



FR*

Convertizor de frecventa- Echipament standard

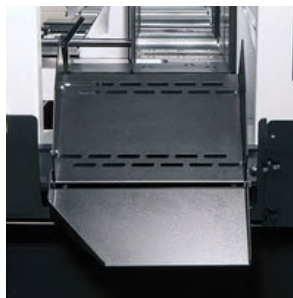
Asigura viteza constanta a panzei de debitare in gama 15-90 m/min., oferind conditii optime de stabilire a conditiilor de debitare pentru piesa debitata.



HVP

Menghina verticala – taiere la pachet

Utilizat pentru prinderea debitarea profilelor la pachet. Acest dispozitiv asigura prinderea ferma si simpla a materialului utilizand forta de presare verticala.



KL

Suport material preluare piesa

Este anexat la menghina si permite caderea piesei debitate intr-un container de colectare. Foarte util in situatia unei productii de serie, Dispozitivul este prevazut cu doua randuri de grilaj pentru a preveni scurgerea lichidului de racire in containerul colector.



LA 50

Lampa iluminat local cu halogen

Ofera o iluminare corespunzatoare a zonei de lucru. Aceasta devine indispensabila atunci cand lumina este insuficienta in atelierul dvs.



MM

Sistem de lubrifiere cu pulverizare

Creaza o pacla de ulei care este pulverizata pe muchia de taiere. Aceasta inlocuieste utilizarea clasica a lichidului de racire, in special in situatiile in care din debitariile in sectiune apar scurgeri ale emulsiei. Permite utilizarea de uleiuri organice.



LS

Sistem de aliniere cu laser pentru linia de taiere

Laser industrial de inalta calitate care proiecteaza linia de taiere pe materialul debitat. Acest sistem faciliteaza setarea mai simpla, mai rapida si mai precisa a lungimii de taiere a profilului.



KDM

Perie de curatat

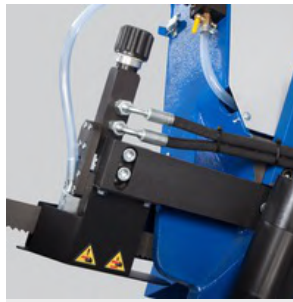
Perie de curatare din otel, condusa de roata de conducere. Utilizata pentru a indeparta spanul rezultat in urma debitarii.



KDE

Perie curățare electrică

Perie circulară din oțel pentru curățare panza cu acționare prin motor industrial cu reductor tip melc. Utilizată pentru a îndepărta spanul rezultat în urma debitării.



AG 330/380/400

Reglarea presiunii

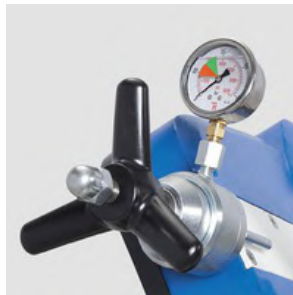
Reglarea hidraulică automată unidirecțională a controlului avansului panzei în tăiere în funcție de rezistența materialului tăiat. Reduce semnificativ timpul de tăiere și durata vieții a benzii de ferăstrău.



SD

Transportor de span cu șurub

Asigură eliminarea lină a spanului din mașină. Reduce timpul necesar pentru curățarea mașinii, în special atunci când tăiați serii de materiale complete care produc cantități mari de span.



CD

Manometru tensionare panza

Asigura precizia la tensionarea benzii și controlul acesteia în timpul debitării, în conformitate cu valoarea stabilită. Tensionarea panzei în parametrii optimi este esențială la precizia de debitare și pentru a prelungi durata de utilizare a panzei.



OPL

Pistol pentru spălare

Pentru curățarea spațiului de lucru al mașinii.



SDB

Container de span

Containerul de span este echipat cu roți și este pivotant.



SP separator+

Container din oțel inoxidabil și separator de span.

Containerul robust din oțel inoxidabil este un accesoriu opțional care permite ca mașina să fie completată cu un separator de span. Separatorul de span este un recipient galvanizat, perforat fin pentru colectarea eficientă a rumegușului care a trecut printr-o sită în bază. Acest container este ușor de îndepărtat atunci când este umplut și este ușor de curățat în afara mașinii.



SPM magnetic separator+

Container din oțel inoxidabil și separator magnetic de span

Containerul robust din oțel inoxidabil este un accesoriu suplimentar care permite mașinii să fie completată cu un separator magnetic de span. Pentru spanul deosebit de fin care a trecut prin site în ferăstrău, se utilizează un separator magnetic extrem de eficient. Economisește timp pentru curățarea și dezamblarea căii de răcire și prelungeste durata de funcționare a lichidului de răcire. Acest dispozitiv este ușor demontabil și ușor de curățat în afara mașinii, prin simpla tragere a barelor magnetice din carcasă.

MESE CU ROLE

