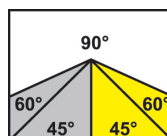


PILOUS 


PALSON

SRL "Global Palson Group"
str. M. Sadoveanu, 11/1-98
mun. Chisinau MD-2044
R. Moldova
tel: 060-171-730; 060-171-753
e-mail: sales@palsonglobal.com
www.palson-cnc.md

ARG 330 S.A.F.



3870 x 34 x 1,1

	90°	+45°	+60°
●	330	250	165
■	320	230	150
■	400 x 200	250 x 170	150 x 150

Главный двигатель	400 В / 50 Гц / 3 кВт
Мотор помпы СОЖ	400 В / 50 Гц / 0.12 кВт
Мотор гидростанции	400 В / 50 Гц / 0.55 кВт
Скорость пилы	15 – 90 м/мин
Высота стола тисков	940 мм
Объем бака гидросистемы	25 л (ISO 6743/4 – НМ)
Объем бака СОЖ	35 л
Габаритные размеры (мин.)	1750 x 1350 x 2200 мм
Габаритные размеры (макс.)	2150 x 2050 x 2600 мм
Вес станка	665 кг

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Совершенно новая технология литья пильной рамы и обновленный уникальный дизайн в модели 2014 года. Литье корпуса рамы выполнено с полыми карманами, проходящими через всю раму, что позволило добиться большей жесткости рамы и как следствие повышения точности реза. Использование прочной, широкой ленты является оптимальным выбором для обеспечения всех потребностей производства. Поэтому для новой модели используется полотно с шириной 34 мм и толщиной 1.1 мм. Это позволяет использовать данный станок для распиловки труднообрабатываемых материалов с большими сплошными сечениями, в том числе нержавеющей и инструментальной сталей.

ARG 330 SAF оснащен мощным гидроагрегатом, и надежными гидрокompонентами, что обеспечивает стабильную работу при различных режимах пиления.

Весь цикл пиления запускается при нажатии одной кнопки происходит зажим материала, включается вращение ленточного полотна и подача СОЖ, включается подача, после окончания реза отключается вращение полотна и подача СОЖ, рама поднимается в исходное положение и происходит разжим материала. Все это исключает участие оператора в процессе резания и повышает точность и производительность процесса пиления, особенно в мелкосерийных производствах и обработки заготовок больших сплошных сечений из труднообрабатываемых материалов. Переключение на ручной режим позволяет отдельно управлять всеми функциями с пульта управления.

Усилие зажима в тисках регулируется исходя из типа зажимаемой заготовки. Скорость резания имеет широкий диапазон плавного регулирования от 15 м/мин до 95 м/мин, что позволяет работать на оптимальных режимах, увеличивая показатель стойкости инструмента. Общая устойчивость станка обеспечивается за счет большого и прочного основания, оснащенного, в базовой комплектации съемным поддоном для стружки или, опционально, шнековым конвейером.

- Плавная регулировка угла реза в диапазоне от 90° до 30°;
- Массивная литая рама обеспечивает максимальную жесткость станка и стабильность процесса обработки даже при пиление труднообрабатываемых материалов;
- Несущие компоненты выполнены из отливок из серого чугуна, что повышает виброустойчивость станка;
- Поворотная рама установлена в подшипниковых опорах с радиально упорными роликовыми подшипниками. Точная заводская регулировка преднатяга подшипников, гарантирует жесткость и точность работы;
- Обновленный дизайн рамы позволяет распиливать заготовки больших размеров;
- Быстрозажимной механизм и возможность плавной регулировки угла поворота пильной рамы по угловой шкале;
- Массивные тиски для простого и надежного крепления заготовки;
- Шкивы увеличенного диаметра, обновленная система натяжения и механизмы вращения полотна увеличивают многократно стойкость инструмента;
- Бесшумный и необслуживаемый червячный мотор-редуктор;
- Высокопроизводительный насос подачи СОЖ и возможность независимого регулирования потока на обоих направляющих;
- Все электрические кабели убраны во внутренние полости станка, что исключает их повреждение;
- Упрощен процесс замены ленточной пилы, достаточно открыть защитный кожух рамы и зафиксировать его в поднятом состоянии;
- Контроль натяжения ленточного полотна и аварийное выключение станка в случае разрыва полотна;
- Упор для выставления заготовок со шкалой, длиной 500 мм в базовой комплектации





DR250/300/330*

Упор

Стандартная комплектация
Упор для выставления заготовок со шкалой, длиной 500 мм.



FR*

Частотный преобразователь

Стандартная комплектация
Возможность регулировать скорость вращения пилы в диапазоне от 15 до 90 м/мин, назначая оптимальный режим для каждого материала.



HVP

Гидравлический прижим HVP

Используется для зажима пакета заготовок. Обеспечивает фиксацию заготовок сверху. Гидравлический прижим автоматически срабатывает синхронно с основными тисками.



KL

Лоток раздающий

Является продолжением стола станка и позволяет отрезанным заготовкам скатываться в контейнер, когда ведется обработка большой серии. Лоток состоит из 2-х частей, что исключает стекание СОЖ вне станка



LA 50

Лампа галогенная

Обеспечивает качественное освещение зоны реза станка. Необходимо в условиях затемненных производственных помещений.



MM

Смазка масляным туманом

Распыление масляного тумана на режущую кромку пилы. Заменяет традиционное охлаждение СОЖ, особенно при резке заготовок профильного сечения, когда происходит большая утечка СОЖ вне станка. Возможно использование органических масел.



LS

Лазерный указатель

Проецирует линию реза на заготовку. Снижает время установки и упрощает позиционирование заготовки в станке.



KDM

Щетка для снятия стружки KD

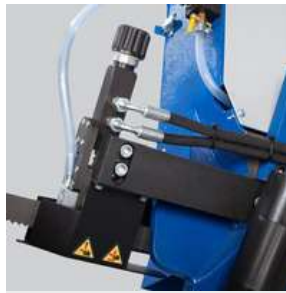
Стальная щетка, приводимая в движение ведомым шкивом. Используется для удаления стружки с ленточного полотна.



KDE

Щетка для снятия стружки

Стальная щетка с независимым приводом. Удаляет стружку с пилы в процессе работы станка.



AG 330/380/400

AG Регулятор усилия резания

Одностороннее гидравлически управляемое регулирование усилия подачи пилы в зависимости от обрабатываемости материала в процессе пиления. Снижает время распила и увеличивает срок службы инструмента.



SD

Конвейер для стружки

Удаляет стружку со станка в контейнер в процессе работы. Снижает временные затраты на очистку станка, особенно при серийной резке сплошных материалов, когда образуется большое количество стружки.



CD

Индикатор натяжения пилы

Позволяет оптимально натягивать ленточную пилу и контролировать натяжение в процессе работы. Правильное натяжение многократно увеличивает срок службы инструмента и точность обработки.



OPL

Пистолет высокого давления

Предназначен для очистки рабочего пространства станка.



SDB

Контейнер для сбора стружки

Для более удобного перемещения и выгрузки стружки контейнер оснащен колесиками и переворотным механизмом.

РОЛЬГАНГИ

