

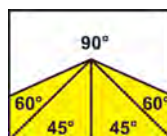
PILOUS




PALSON

SRL "Global Palson Group"
str. M. Sadoveanu, 11/1-98
mun. Chisinau MD-2044
R. Moldova
tel: 060-171-730; 060-171-753
e-mail: sales@palsonglobal.com
www.palson-cnc.md

ARG 380 plus S.A.F.



4950 x 34 x 1,1

	90°	-45°	+45°	+/- 60°
●	380	380	380	270
■	340	340	340	255
■	510 x 340	350 x 340	350 x 340	235 x 340

Putere motor	400 V, 50 Hz, 3 kW
Putere motor de racire	400 V, 50 Hz, 0,12 kW
Putere unitatea hidraulica	400 V, 50 Hz, 0,55 kW
Viteza panzei	15-90 m/min.
Inaltimea de lucru	810 mm
Rezervor ulei hidraulic	cca 26 l (ISO 6743/4-HM, DIN 51 524 part 2-HLP)
Rezervor ulei de racire	cca 35 l
Dimensiunea masinei (min.)	1350 x 2650 x 1400 mm
Dimensiunea masinei (max.)	2200 x 2700 x 2350 mm
Greutatea masinei	1025 kg

DESCRIERE

Conceptul modern de ferăstrău cu brat masiv, ce permite tăierea industrială a materialelor pline de secțiuni mari, precum ca și tăierea sub unghi. De aceea, intervalul maxim al unghiului de tăiere este de 60 ° la dreapta și 60 ° la stânga. Fierăstrăul cu bandă industrială robust este potrivit în general pentru toate cerințelor unitatilor de producere. Ferastraul cu bandă de 34 x 1,1 mm asigură tăierea precisă a secțiunilor transversale mari. Panza bandă este realizata în mai multe dimensiuni, ceea ce vă permite să tăiați o gamă largă de materiale, inclusiv oțel inoxidabil sau oțele dure.

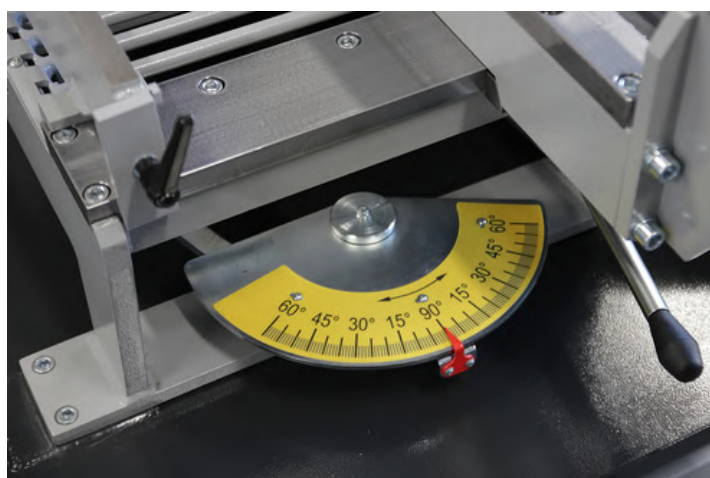
Control intuitiv și ușor prin intermediul unui ecran tactil de pe un panou central de control pivotant și ergonomic. Afișajul arată, de asemenea, înălțimea de ridicare necesară a brațului benzii de ferăstrău, în funcție de secțiunea transversală a materialului care trebuie tăiat. Mai mult, vă permite să monitorizați numărul de piese tăiate în setările actuale și diagnosticul mașinii (intrări și ieșiri PLC, istoricul erorilor). În timpul tăierii afișajului apare viteza benzii de ferăstrău, sarcina principală a motorului și eventualele mesaje de eroare. Afișajul arată, de asemenea, setările unghiului de tăiere.

Când treceți la modul manual, puteți controla toate funcțiile separat. Mașina este echipată cu o unitate hidraulică industrială de înaltă performanță, care permite setarea presiunii de contact a menghinei. Toate acestea, inclusiv controlul hidraulic al avansului benzii, permite creșterea semnificativă a eficienței de tăiere, în special pentru seriile mai mari și tăierea materialelor pline și de înaltă calitate.

Apăsarea a unui singur întrerupător va executa un ciclu complet de tăiere - strângerea materialului, pornirea benzii și a sistemului de răcire, tăierea, oprirea benzii și răcirii, ridicarea brațului până la poziția reglabilă inițială și desfacerea menghinei. Eficiența maximă de tăiere se menține, de asemenea, datorită posibilității de a seta o viteză optimă de panza bandă de către un convertor de frecvență în intervalul între 15 și 90 m / min., Ceea ce contribuie semnificativ la precizia de tăiere și la durata de funcționare a panzei banda. Baza ergonomică a mașinii este dotată în mod implicit cu un container de span amovibile, sau cu un transportor de span suplimentar.

- Pentru a obține rigiditatea maximă a întregului sistem și precizia de tăiere, brațul de ferăstrău cu bandă este atașat la o placă turnantă solidă pe ambele părți, în carcase masive dotate cu rulmenți conice cu pretensionare
- Sistemul este montat pe rulmenți conici pentru a usura rotirea brațului în timpul tăierii unghiulare.
- Masa ferastraului se întoarce împreună cu bratul ferăstrăului. Datorită acestui fapt, panza banda nu taie suprafața de încărcare a menghinei.
- Fixarea și ajustarea simplă a unghiului de tăiere afișat pe scala unghiului sau, ca accesorii suplimentare, monitorizarea digitală pe un ecran tactil.
- Menghina masivă cu deschidere completă asigură o fixare ușoară, rapidă și fiabilă a materialului.
- Roți de rulare cu diametru mare și ghidarea precisă pe trei parti, asigură o durată lungă de funcționare a panzei banda și precizia de tăiere.
- Executarea excesivă a rulmenților de rulare, a sistemului de roți tensionate și a tuturor pieselor rotative asigură o durată lungă de funcționare a mașinii.
- Actionarea fără zgomot și fără întreținere este asigurată de un motor electric industrial cu reductor melcat.
- Mașina este conectată la un sistem de răcire complet, cu o pompă de înaltă performanță și posibilitatea de a regla independent debitul atât pe capetele de ghidare, cât și pe o ieșire suplimentară ajustabilă. Rezervorul de răcire cu pompă este plasat în baza mașinii.
- Mașina detectează tensiunea corectă sau ruperea panzei banda. Dacă panza banda se rupe, ferastraul se oprește automat.
- Control ușor și ergonomic (electric și hidraulic) plasat pe un panou rotativ.

GALERIE FOTO





**Convertizor de frecventa-
Echipament standard**

Asigura viteza constanta a panzei de debitare in gama 15–90 m/min., oferind conditii optime de stabilire a conditiilor de debitare pentru piesa debitata.

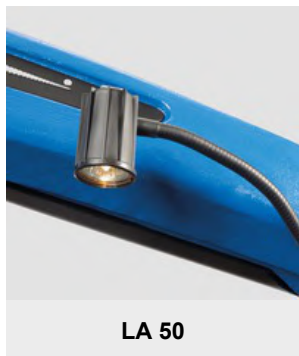
FR*



Menghina verticala – taiere la pachet

Utilizat pentru prinderea debitarea profilelor la pachet. Acest dispozitiv asigura prinderea ferma si simpla a materialului utilizand forta de presare verticala.

HVP



Lampa iluminat local cu halogen

Ofera o iluminare corespunzatoare a zonei de lucru. Aceasta devine indispensabila atunci cand lumina este insuficienta in atelierul dvs.

LA 50



Sistem de lubrifiere cu pulverizare

Creaza o pacla de ulei care este pulverizata pe muchia de taiere. Aceasta inlocuieste utilizarea clasica a lichidului racire, in special in situatiile in care din debitările in sectiune apar scurgeri ale emulsiei. Permite utilizarea de uleiuri organice.

MM



Sistem de aliniere cu laser pentru linia de taiere

Laser industrial de inalta calitate care proiecteaza linia de taiere pe materialul debitat. Acest sistem faciliteaza setarea mai simpla, mai rapida si mai precisa a lungimii de taiere a profilului.

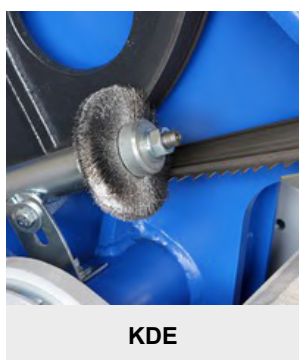
LS



Limitator material 500 mm

Limitator material robust de 500 mm cu scala gradata pentru stabilirea lungimii de taiere a piesei care urmeaza a fi debitata.

DR 380/400/500



Perie curățare electrică

Perie circulară din oțel pentru curatare panza cu actionare prin motor industrial cu reductor tip melc. Utilizata pentru a indeparta spanul rezultat in urma debitarii.

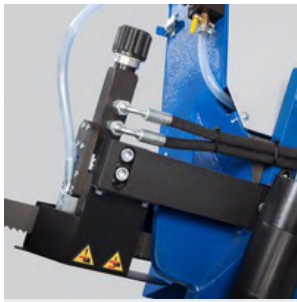
KDE



Afișarea unghiurilor

Scanarea digitală a unghiului de tăiere stabilit asigură o setare rapidă și precisă a unghiului necesar. Valoarea este afișată cu o precizie de 0,1 grade pe un ecran tactil central. Vă recomandăm acest echipament în special pentru a tăiere unghiulară frecventă.

LG 380/400/500



AG 330/380/400

Reglarea presiunii

Reglarea hidraulică automată unidirecțională a controlului avansului panzei în tăiere în funcție de rezistența materialului tăiat. Reduce semnificativ timpul de tăiere și durata vieții a benzii de ferăstrău.



HD

Tensiune hidraulică

Asigură tensionarea optimă a benzii de ferăstrău de către o pompă hidraulică manuală la o valoare necesară în funcție de manometru și controlul acesteia în timpul utilizării mașinii. Tensionarea optimă a panzei banda este esențială pentru durata de viață și precizia de tăiere.



SD

Transportor de span cu șurub

Asigură eliminarea lină a spanului din mașină. Reduce timpul necesar pentru curățarea mașinii, în special atunci când tăiați serii de materiale complete care produc cantități mari de span



CD

Manometru tensionare panza

Asigura precizia la tensionarea benzii și controlul acesteia în timpul debitării, în conformitate cu valoarea stabilită. Tensionarea panzei în parametri optimi este esențială la precizia de debitare și pentru a prelungi durata de utilizare a panzei.



OPL

Pistol pentru spălare

Pentru curățarea spațiului de lucru al mașinii.



SDB

Container de span

Containerul de span e echipat cu roți și este pivotant.



SP separator+

Container din oțel inoxidabil și separator magnetic de span

Containerul robust din oțel inoxidabil este un accesoriu suplimentar care permite mașinii să fie completată cu un separator magnetic de span. Pentru spanul deosebit de fin care a trecut prin site în ferăstrău, se utilizează un separator magnetic extrem de eficient. Economisește timp pentru curățarea și dezasamblarea căii de răcire și prelungeste durata de funcționare a lichidului de răcire. Acest dispozitiv este ușor demontabil și ușor de curățat în afara mașinii, prin simpla tragere a barelor magnetice din carcasă.



SPM magnetic separator+

Container din oțel inoxidabil și separator magnetic de span

Containerul robust din oțel inoxidabil este un accesoriu suplimentar care permite mașinii să fie completată cu un separator magnetic de span. Pentru spanul deosebit de fin care a trecut prin site în ferăstrău, se utilizează un separator magnetic extrem de eficient. Economisește timp pentru curățarea și dezasamblarea căii de răcire și prelungeste durata de funcționare a lichidului de răcire. Acest dispozitiv este ușor demontabil și ușor de curățat în afara mașinii, prin simpla tragere a barelor magnetice din carcasă

MESE CU ROLE

