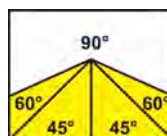


PILOUS



SRL "Global Palson Group"
 str. M. Sadoveanu, 11/1-98
 mun. Chisinau MD-2044
 R. Moldova
 tel: 060-171-730; 060-171-753
 e-mail: sales@palsonglobal.com
 www.palson-cnc.md

ARG 500 plus S.A.F.



6040 x 41 x 1,3

	90°	-45°	+45°	+/- 60°
●	500	500	500	350
■	450	440	440	310
■	620 x 450	440 x 450	430 x 450	310 x 400

Putere motor	400 V, 50 Hz, 4 kW
Putere motor de racire	400 V, 50 Hz, 0,12 kW
Putere unitatea hidraulica	400 V, 50 Hz, 0,55 kW
Viteza panzei	15-90 m/min.
Inaltimea de lucru	870 mm
Rezervor ulei hidraulic	cca 26 l (ISO 6743/4-HM, DIN 51 524 part 2-HLP)
Rezervor ulei de racire	cca 35 l
Dimensiunea masinei (min.)	1410 x 2370 x 1580 mm
Dimensiunea masinei (max.)	2000 x 2600 x 2150 mm
Greutatea masinei	1530 kg

DESCRIREA

Conceptul modern de ferăstrău cu brat masiv, ce permite tăierea industrială a materialelor pline de secțiuni mari, precum ca și tăierea sub unghi. De aceea, intervalul maxim al unghiului de tăiere este de 60 ° la dreapta și 60 ° la stânga. Fierăstrăul cu bandă industrială robust este potrivit în general pentru toate cerințelor unitatilor de producere. Fierăstrăul cu bandă de 41 x 1,3 mm asigură tăierea precisă a secțiunilor transversale mari. Panza bandă este realizată în mai multe dimensiuni, ceea ce vă permite să tăiați o gamă largă de materiale, inclusiv oțel inoxidabil sau oțelurile dure.

Control intuitiv și ușor prin intermediul unui ecran tactil de pe un panou central de control pivotant și ergonomic. Afișajul arată, de asemenea, înălțimea de ridicare necesară a brațului benzii de ferăstrău, în funcție de secțiunea transversală a materialului care trebuie tăiat. Mai mult, vă permite să monitorizați numărul de piese tăiate în setările actuale și diagnosticul mașinii (intrări și ieșiri PLC, istoricul erorilor). În timpul tăierii afișajului apare viteza benzii de ferăstrău, sarcina principală a motorului și eventualele mesaje de eroare. Afișajul arată, de asemenea, setările unghiului de tăiere.

Când treceți la modul manual, puteți controla toate funcțiile separat. Mașina este echipată cu o unitate hidraulică industrială de înaltă performanță, care permite setarea presiunii de contact a menghinei. Toate acestea, inclusiv controlul hidraulic al avansului benzii, permite creșterea semnificativă a eficienței de tăiere, în special pentru seriile mai mari și tăierea materialelor pline și de înaltă calitate.

Apăsarea a unui singur întrerupător va executa un ciclu complet de tăiere - strângerea materialului, pornirea benzii și a sistemului de răcire, tăierea, oprirea benzii și răcirii, ridicarea brațului până la poziția reglabilă inițială și desfacerea menghinei. Eficiența maximă de tăiere se menține, de asemenea, datorită posibilității de a seta o viteză optimă de panza bandă de către un convertor de frecvență în intervalul între 15 și 90 m / min., Ceea ce contribuie semnificativ la precizia de tăiere și la durata de funcționare a panzei banda. Baza ergonomică a mașinii este dotată în mod implicit cu un container de span amovibile, sau cu un transportor de span suplimentar.

- Pentru a obține rigiditatea maximă a întregului sistem și precizia de tăiere, brațul de ferăstrău cu bandă este atașat la o placă turnantă solidă pe ambele părți, în carcase masive dotate cu rulmenți conice cu pretensionare
- Sistemul este montat pe rulmenți conici pentru a usura rotirea brațului în timpul tăierii unghiulare.
- Masa ferăstrăului se întoarce împreună cu brațul ferăstrăului. Datorită acestui fapt, panza banda nu taie suprafața de încărcare a menghinei.
- Fixarea și ajustarea simplă a unghiului de tăiere afișat pe scala unghiului sau, ca accesorii suplimentare, monitorizarea digitală pe un ecran tactil.
- Menghina masivă cu deschidere completă asigură o fixare ușoară, rapidă și fiabilă a materialului.
- Roți de rulare cu diametru mare și ghidarea precisă pe trei părți, asigură o durată lungă de funcționare a panzei banda și precizia de tăiere.
- Executarea excesivă a rulmenților de rulare, a sistemului de roți tensionate și a tuturor pieselor rotative asigură o durată lungă de funcționare a mașinii.
- Acționarea fără zgomot și fără întreținere este asigurată de un motor electric industrial cu reductor melcat.
- Mașina este conectată la un sistem de răcire complet, cu o pompă de înaltă performanță și posibilitatea de a regla independent debitul atât pe capetele de ghidare, cât și pe o ieșire suplimentară ajustabilă. Rezervorul de răcire cu pompă este plasat în baza mașinii.
- Mașina detectează tensiunea corectă sau ruperea panzei banda. Dacă panza banda se rupe, ferăstrăul se oprește automat.
- Control ușor și ergonomic (electric și hidraulic) plasat pe un panou rotativ.

GALERIE FOTO

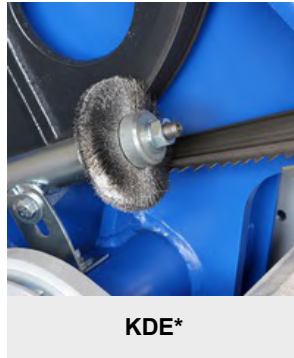




FR*

**Convertizor de frecventa-
Echipament standard**

Asigura viteza constanta a panzei de debitare in gama 15 90 m/min., oferind conditiile optime de stabilire a conditiilor de debitare pentru piesa debitata.



KDE*

**Perie curățare electrică
Echipament standard**

Perie circulară din oțel pentru curatare panza cu actionare prin motor industrial cu reductor tip melc. Utilizata pentru a indeparta spanul rezultat in urma debitarii.



AG*

Reglarea presiunii

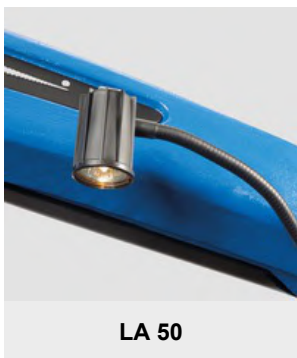
Reglarea hidraulica automată unidirectionala a controlului avansului panzei în tăiere în funcție de rezistența materialului tăiat. Reduce semnificativ timpul de tăiere și durata vetii a benzii de ferăstrău.



HVP

Menghina verticala taiere la pachet

Utilizat pentru prinderea debitarea profilelor la pachet. Acest dispozitiv asigura prinderea ferma si simpla a materialului utilizand forta de presare verticala.



LA 50

Lampa iluminat local cu halogen

Ofera o iluminare corespunzatoare a zonei de lucru. Aceasta devine indispensabila atunci cand lumina este insuficienta in atelierul dvs.



MM

Sistem de lubrifiere cu pulverizare

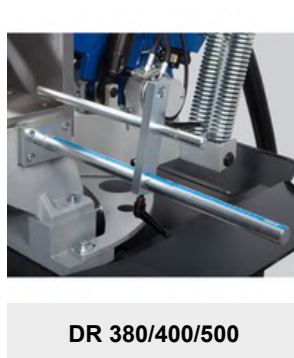
Creaza o pacla de ulei care este pulverizata pe muchia de taiere. Aceasta inlocuieste utilizarea clasica a lichidului racire, in special in situatiile in care din debitările in sectiune apar scurgeri ale emulsiei. Permite utilizarea de uleiuri organice.



LS

Sistem de aliniere cu laser pentru linia de taiere

Laser industrial de inalta calitate care proiecteaza linia de taiere pe materialul debitat. Acest sistem faciliteaza setarea mai simpla, mai rapida si mai precisa a lungimii de taiere a profilului.



DR 380/400/500

Limitator material 500 mm

Limitator material robust de 500 mm cu scala gradata pentru stabilirea lungimii de taiere a piesei care urmeaza a fi debitata.



Afișarea unghiurilor

Scanarea digitală a unghiului de tăiere stabilit asigură o setare rapidă și precisă a unghiului necesar. Valoarea este afișată cu o precizie de 0,1 grade pe un ecran tactil central. Vă recomandăm acest echipament în special pentru a tăiere unghiulară frecventă.



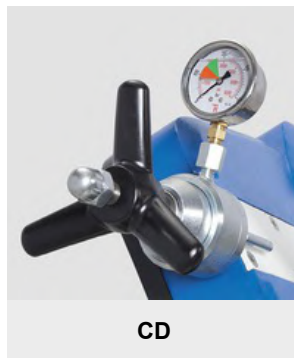
Tensiune hidraulică

Asigură tensionarea optimă a benzii de ferăstrău de către o pompă hidraulică manuală la o valoare necesară în funcție de manometru și controlul acesteia în timpul utilizării mașinii. Tensionarea optimă a panzei banda este esențială pentru durata de viață și precizia de tăiere.



Transportor de span cu șurub

Asigură eliminarea lină aspanului din mașină. Reduce timpul necesar pentru curățarea mașinii, în special atunci când tăiați serii de materiale complete care produc cantități mari de span.



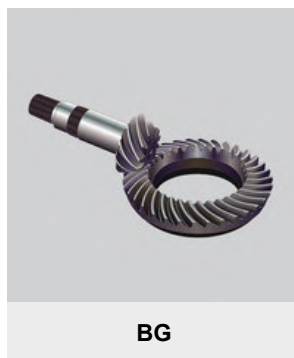
Manometru tensionare panza

Asigura precizia la tensionarea benzii și controlul acesteia în timpul debitării, în conformitate cu valoarea stabilită. Tensionarea panzei în parametrii optimi este esențială la precizia de debitare și pentru a prelungi durata de utilizare a panzei.



Pistol pentru spălare

Pentru curățarea spațiului de lucru al mașinii.



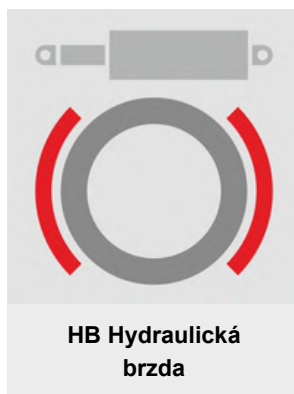
Cutie de viteze cu motor de 5,5 kW

Cutie de viteze cu un motor mai puternic de 5,5 kW crește puterea de tăiere. Eficient pentru tăierea extrem de productivă a metalelor dure, de ex. oțel inoxidabil.



Container de span

Containerul de span e echipat cu roți și este pivotant.



Frână hidraulică a pivotării brațului

Dispozitivul permite fixarea ușoară a poziției brațului de pe panoul de control.



SP separator+

Container din oțel inoxidabil și separator de span.

Containerul robust din oțel inoxidabil este un accesoriu opțional care permite c masina să fie completata cu un separator de span.

Separatorul de span este un recipient galvanizat, perforat fin pentru colectarea eficientă a rumegușului care a trecut printr-o sită în bază.

Acest container este ușor de îndepărtat atunci când este umplut și este ușor de curățat în afara mașinii.



SPM magnetic separator+

Container din oțel inoxidabil și separator magnetic de span

Containerul robust din oțel inoxidabil este un accesoriu suplimentar care permite masinii să fie completata cu un separator magnetic de span.

Pentru spanul deosebit de fin care a trecut prin site în ferăstrău, se utilizează un separator magnetic extrem de eficient. Economisește timp pentru curățarea și dezasambarea căii de răcire și prelungeste durata de funcționare a lichidului de răcire. Acest dispozitiv este ușor demontabil și ușor de curățat în afara mașinii, prin simpla tragere a barelor magnetice din carcasă.

CONVEYORS

