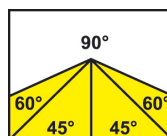


PILOUS






SRL "Global Palson Group"
 str. M. Sadoveanu, 11/1-98
 mun. Chisinau MD-2044
 R. Moldova
 tel: 060-171-730; 060-171-753
 e-mail: sales@palsonglobal.com
 www.palson-cnc.md

ARG 500 plus S.A.F.



6040 x 41 x 1,3

	90°	-45°	+45°	+/- 60°
	500	500	500	350
	450	440	440	310
	620 x 450	440 x 450	430 x 450	310 x 400

Главный двигатель	400 В / 50 Гц / 4 кВт
Мотор помпы СОЖ	400 В / 50 Гц / 0.12 кВт
Мотор гидростанции	400 В / 50 Гц / 0.55 кВт
Скорость пилы	15 – 90 м/мин
Высота стола тисков	870 мм
Объем бака гидросистемы	26 л (ISO 6743/4 – HM)
Объем бака СОЖ	35 л
Габаритные размеры (мин.)	1750 x 1850 x 3050 мм
Габаритные размеры (макс.)	2800 x 2200 x 3400 мм
Вес станка	1530 кг

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Современная концепция массивной рамы станка позволяет проводить серийный распил заготовок с очень большими сплошными сечениями, в том числе и под углом. Максимальный угол поворота составляет 60° одну и другую сторону. Жесткий промышленный ленточнопильный станок подходит для использования в условиях любых производств с необходимостью обработки больших заготовок. Ленточное полотно размерами 41x1.3 позволяет проводить точных распил заготовок больших размеров. Данное полотно представлено на рынке широкой номенклатурой и позволяет обрабатывать огромный спектр материалов, включая нержавеющие и инструментальные стали.

Станок оборудован высокопроизводительным гидроагрегатом.

Полный цикл пиления запускается при нажатии одной кнопки – происходит зажим материала, включение вращения пилы и подачи СОЖ, распила, выключения пилы и СОЖ, подъем рамы в исходное настраиваемое положение и разжим тисков. Все это, при наличии управляемой гидравлической подачи, позволяет получить максимальную производительность, особенно при пилении больших серий или пилении труднообрабатываемых материалов сплошного сечения. При переключении в ручной режим, можно управлять всеми функциями станка по отдельности. Благодаря наличию гидростанции, тиски могут регулироваться по усилию прижима. Оба блока, направляющие полотно, оснащены гидравлическим устройством автоматического регулирования подачи в процессе реза, что значительно увеличивает точность реза и стойкость инструмента. Высокие показатели производительности достигаются также вследствие использования частотного регулирования приводом вращения пилы, что позволяет плавно регулировать скорость резания от 15 до 90 м/мин, что также многократно увеличивает точность реза и стойкость ленточной пилы. Станок, в базовой комплектации оснащается съемным контейнером для стружки или, опционально, конвейером для сбора стружки. На станке установлена мощная, с отдельным приводом, щетка для снятия стружки с зубьев пилы.

- Для обеспечения максимальной жесткости станка и точности работы, поворотная рама установлена на поворотном столе в массивных подшипниковых опорах с радиально-упорными роликовыми подшипниками, с точной заводской регулировкой преднатяга;
- Поворот пильной рамы осуществляется вместе с поворотным основанием, что исключает возможность пропила поверхности стола, для облегчения усилия поворота, конструкция смонтирована на упорном подшипнике;
- Быстрозажимной механизм и плавная регулировка угла реза по шкале, или, в качестве опции, цифровой дисплей индикации угла поворота;
- Массивные тиски для простого, быстрого и надежного крепления заготовки;
- Использование в станке шкивов большого диаметра и трехсторонних твердосплавных направляющих пилы увеличивает многократно стойкость инструмента и точность распила;
- Надежная конструкция узлов станка и использование зарекомендовавших себя комплектующих гарантируют долгий срок исправной работы.
- Бесшумный привод с необслуживаемым червячным мотором-редуктором;
- Высокопроизводительный насос подачи СОЖ и возможность независимого регулирования потока на обоих направляющих, бак и помпа СОЖ размещены внутри тумбы станка;
- Контроль натяжения ленточного полотна и аварийное выключение станка в случае разрыва полотна;
- Станок прост в использовании благодаря эргономическому размещению на поворотном пульте элементов управления (электрических и гидравлических);

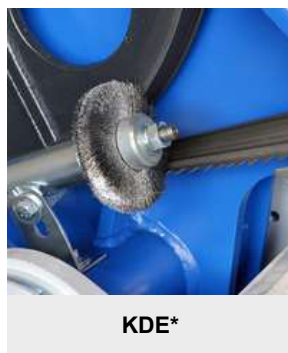




FR*

Частотный преобразователь

Стандартная комплектация
Возможность регулировать скорость вращения пилы в диапазоне от 15 до 90 м/мин, назначая оптимальный режим для каждого материала.



KDE*

Щетка для снятия стружки

Стандартная комплектация
Стальная щетка с независимым приводом. Удаляет стружку с пилы в процессе работы станка.



AG*

AG Регулятор усилия

Стандартная комплектация
Двустороннее гидравлически управляемое регулирование усилия подачи пилы в зависимости от обрабатываемости материала в процессе пиления. Снижает время распила и увеличивает срок службы инструмента.



HVP

Гидравлический прижим HVP

Используется для зажима пакета заготовок. Обеспечивает фиксацию заготовок сверху. Гидравлический прижим автоматически срабатывает синхронно с основными тисками.



LA 50

Лампа галогенная

Обеспечивает качественное освещение зоны реза станка. Необходимо в условиях затемненных производственных помещений.



MM

Смазка масляным туманом

Распыление масляного тумана на режущую кромку пилы. Заменяет традиционное охлаждение СОЖ, особенно при резке заготовок профильного сечения, когда происходит большая утечка СОЖ вне станка. Возможно использование органических масел.



LS

Лазерный указатель

Проецирует линию реза на заготовку. Снижает время установки и упрощает позиционирование заготовки в станке.



DR 380/400/500

Упор для заготовок DR 380,400,500

Упор со шкалой для выставления размера отрезаемых заготовок длиной до 500 мм.



Индикация угла поворота LG 380/400/500

Цифровое сканирование установленного угла резания обеспечивает быструю и точную настройку необходимого угла. Значение отображается с точностью до 0,1 градуса на центральном сенсорном экране. Данная опция рекомендуется при частой резке заготовок под углами.



Гидравлическое натяжение ленты с индикацией давления HD

Обеспечивает удобное натяжение ленточного полотна ручным гидронасосом до требуемого значения в соответствии с манометром и его показаниями во время использования станка. Оптимальное натяжение ленточного полотна необходимо для увеличения срока службы полотна и точность резания.



Конвейер для стружки

Удаляет стружку со станка в контейнер в процессе работы. Снижает временные затраты на очистку станка, особенно при серийной резке сплошных материалов, когда образуется большое количество стружки.



Индикатор натяжения пилы

Позволяет оптимально натягивать ленточную пилу и контролировать натяжение в процессе работы. Правильное натяжение многократно увеличивает срок службы инструмента и точность обработки.



Пистолет высокого давления

Предназначен для очистки рабочего пространства станка.



BG Электропривод увеличенной мощности

Электропривод с более производительным мотором 5,5 кВт увеличивает мощность резания. Эффективен для высокопроизводительной резки твердых металлов, например, нержавеющей стали.



SDB

Контейнер для сбора стружки

Для более удобного перемещения и выгрузки стружки контейнер оснащен колесиками и переворотным механизмом.



**HB Hydraulická
brzda**

Гидравлическая остановка рамы

Устройство позволяет остановить раму в необходимом положении с панели управления станка.



SP separator+

Магнитный сепаратор с контейнером

Контейнер из нержавеющей стали и сепаратором стружки представляет собой оцинкованный, мелко перфорированный контейнер для эффективного сбора стружки. Легко снимается при заполнении и легко моется.



**SPM magnetic
separator+**

Магнитный сепаратор с контейнером

Контейнер из нержавеющей стали и сепаратором стружки представляет собой оцинкованный, мелко перфорированный контейнер для эффективного сбора стружки. Легко снимается при заполнении и легко моется.

РОЛЬГАНГИ

