

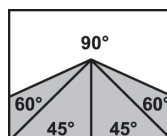
# PILOUS



  
**PALSON**

**SRL "Global Palson Group"**  
str. M. Sadoveanu, 11/1-98  
mun. Chisinau MD-2044  
R. Moldova  
tel: 060-171-730; 060-171-753  
e-mail: sales@palsonglobal.com  
www.palson-cnc.md

## ARG 520 DC S.A.F.



5770 x 41 x 1,3

	90°
●	520
■	500
■	700 x 480

Главный двигатель	400 В / 50 Гц / 4 кВт
Мотор помпы СОЖ	400 В / 50 Гц / 0.12 кВт
Мотор гидростанции	400 В / 50 Гц / 0.55 кВт
Скорость пилы	15 – 90 м/мин
Высота стола тисков	920 мм
Объем бака гидросистемы	25 л (ISO 6743/4 – НМ)
Объем бака СОЖ	30 л
Габаритные размеры (мин.)	2330 x 1020 x 2980 мм
Габаритные размеры (макс.)	2600 x 1350 x 3610 мм
Вес станка	1720 кг

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Мощный двухколонный полуавтоматический станок разработан для универсального использования при промышленной резки материалов в условиях серийного производства. Необыкновенно жесткая конструкция пильной рамы, установленной на массивном двухколонном каркасе, и перемещающейся по линейным направляющим позволяют достичь превосходной жесткости всей системы в целом и выдающейся точности пиления.

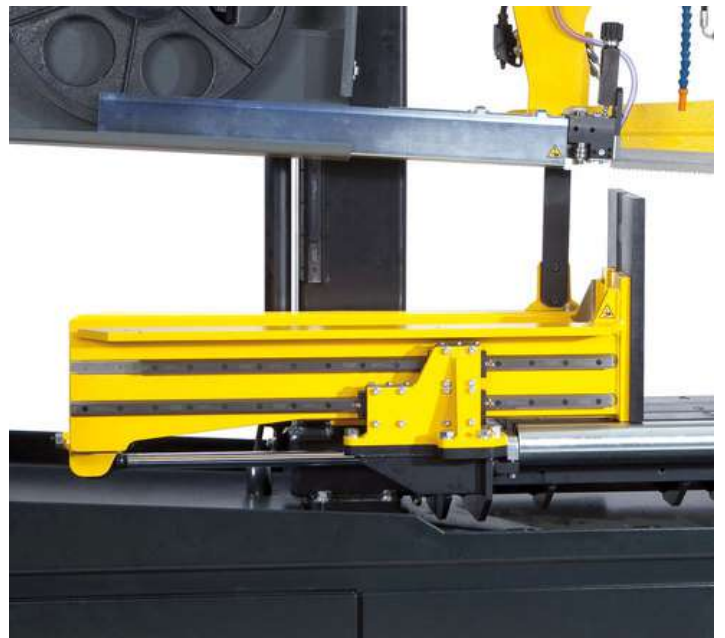
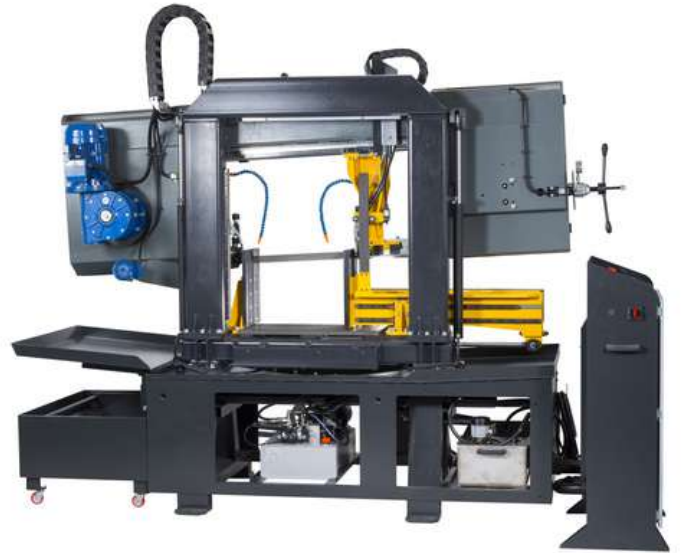
Оптимальный зажим заготовки при пилении реализован за счет использования длинноходных тисков, зажимающих заготовку, с обеих сторон от реза. Перемещение тисков происходит по линейным направляющим. Подвижная направляющая пилы перемещается синхронно с губками тисков, что обеспечивает минимальный зазор между направляющей и заготовкой и, как результат, высокую скорость и точность пропила. Перемещение блока также происходит по линейным направляющим. Полный цикл пиления запускается при нажатии одной кнопки – происходит зажим материала, включение вращения пилы и подачи СОЖ, распила, выключения пилы и СОЖ, подъем рамы в исходное настраиваемое положение и разжим тисков. Управление станком происходит с помощью сенсорного дисплея с простым интуитивным интерфейсом. На дисплее можно задать высоту подъема рамы, в зависимости от размеров заготовок; на нем отображаются количество сделанных резов, режимы на которых происходит пиление, такие как скорость и подача, в мм/мин; нагрузка привода полотна и возможные ошибки, в случае их возникновения. Станок оборудован высокопроизводительным гидроагрегатом, с возможностью регулирования усилия зажима тисков. Все это, при наличии управляемой гидравлической подачи, позволяет получить максимальную производительность, особенно при пилении больших серий или пилении труднообрабатываемых материалов сплошного сечения. Оба блока, направляющие полотно, оснащены гидравлическим устройством автоматического регулирования подачи в процессе реза, что значительно увеличивает точность реза и стойкость инструмента.

Высокие показатели производительности достигаются также вследствие использования частотного регулирования приводом вращения пилы, что позволяет плавно регулировать скорость резания от 15 до 90 м/мин, что также многократно увеличивает точность реза и стойкость ленточной пилы. Большая база станка и общий жесткий каркас гарантируют выдающуюся стабильность работы при любых нагрузках в процессе пиления.

В базовой комплектации станок оснащен конвейером для сбора стружки, который установлен непосредственно под резом, для оптимального сбора образующейся стружки. Подсветка зоны обработки осуществляется мощной светодиодной лампой, установленной на станке.

- Для получения максимальной точности и производительности станок предназначен только для пиления под прямым углом;
- Несущие компоненты выполнены из отливок из серого чугуна, что повышает виброустойчивость станка;
- Использование в станке шкивов большого диаметра и трехсторонних твердосплавных направляющих пилы увеличивает многократно стойкость инструмента и точность распила;
- Надежная конструкция узлов станка и использование зарекомендовавших себя комплектующих гарантируют долгий срок исправной работы;
- Бесшумный привод с необслуживаемым червячным мотором-редуктором;
- Высокопроизводительный насос подачи СОЖ и возможность независимого регулирования потока на обоих направляющих, бак и помпа СОЖ размещены внутри тумбы станка;
- Контроль натяжения ленточного полотна и аварийное выключение станка в случае разрыва полотна;
- Станок прост в использовании благодаря эргономичному размещению на поворотном пульте элементов управления (электрических и гидравлических).

ФОТОГАЛЕРЕЯ





FR\*

## Частотный преобразователь

Стандартная комплектация  
Возможность регулировать скорость вращения пилы в диапазоне от 15 до 90 м/мин, назначая оптимальный режим для каждого материала.



KDE\*

## Щетка для снятия стружки

Стандартная комплектация  
Стальная щетка с независимым приводом. Удаляет стружку с пилы в процессе работы станка.



AG\*

## AG Регулятор усилия

Стандартная комплектация  
Двустороннее гидравлически управляемое регулирование усилия подачи пилы в зависимости от обрабатываемости материала в процессе пиления. Снижает время распила и увеличивает срок службы инструмента.



SD 520\*

## Конвейер для стружки

Стандартная комплектация  
Удаляет стружку со станка в контейнер в процессе работы. Снижает временные затраты на очистку станка, особенно при серийной резке сплошных материалов, когда образуется большое количество стружки.



OPL\*

## Пистолет высокого давления

Стандартная комплектация  
Предназначен для очистки рабочего пространства станка.



LED\*

## Светодиодная лампа

Стандартная комплектация  
Светодиодная лента с крышкой обеспечивает качественное освещение рабочего пространства. Предназначена для наилучшего освещения зоны реза при недостаточном освещении на рабочем месте.



HVP 520

## Прижим гидравлический

Массивное прижимное устройство обеспечивает оптимальное вертикальное прижимание заготовок при пакетной резке. Гидравлика-управляемая направляющая с регулировкой подъема высоты проходит через линейные направляющие, что обеспечивает зажим заготовок по всей длине тисков. Высота подъема регулируется по высоте заготовки с помощью сенсорного дисплея. Прижим автоматически срабатывает синхронно с основными тисками.



KL

## Лоток раздающий

Является продолжением стола станка и позволяет отрезанным заготовкам скатываться в контейнер, когда ведется обработка большой серии. Лоток состоит из 2-х частей, что исключает стекание СОЖ вне станка



MM

## Смазка масляным туманом

Распыление масляного тумана на режущую кромку пилы. Заменяет традиционное охлаждение СОЖ, особенно при резке заготовок профильного сечения, когда происходит большая утечка СОЖ вне станка. Возможно использование органических масел.



LS

## Лазерный указатель

Проецирует линию реза на заготовку. Снижает время установки и упрощает позиционирование заготовки в станке.



HD

## Гидравлическое натяжение ленты с индикацией давления HD

Обеспечивает удобное натяжение ленточного полотна ручным гидронасосом до требуемого значения в соответствии с манометром и его показаниями во время использования станка. Оптимальное натяжение ленточного полотна необходимо для увеличения срока службы полотна и точность резания.



CD

## Индикатор натяжения пилы

Позволяет оптимально натягивать ленточную пилу и контролировать натяжение в процессе работы. Правильное натяжение многократно увеличивает срок службы инструмента и точность обработки.



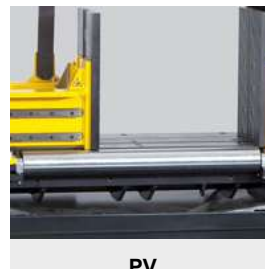
M2

## Сигнальный фонарь M2

Сигнальный фонарь служит для дистанционного контроля рабочего статуса станка. Сигнал, подаваемый яркими светодиодами, виден с любой стороны станка благодаря уникальной конструкции отражателей.

Зеленый свет- станок находится в рабочем режиме, происходит распил заготовки. После отрезки и остановки пилы, фонарь перестает гореть, обозначая готовность к следующему резу.

Красный свет- приводит к остановке станка. Индикация неисправности, такой как поломка пилы, перегрузка мотора, открытие защитных кожухов и прочих внештатных ситуаций.



PV

## Ролик дополнительный

Устанавливается позади реза. Облегчает подачу длинных заготовок.



BG

## BG Электропривод увеличенной мощности

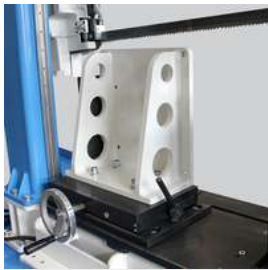
Электропривод с более производительным мотором 5,5 кВт увеличивает мощность резания. Эффективен для высокопроизводительной резки твердых металлов, например, нержавеющей стали.



SDB 520

## Контейнер для сбора стружки

Для более удобного перемещения и выгрузки стружки контейнер оснащен колесиками и переворотным механизмом.



SV 520

## Пластина фиксирующая

Специальная пластина для фиксации заготовки.



SP separator

## Контейнер для магнитного сепаратора

Контейнер для магнитного сепаратора представляет собой оцинкованный, мелко перфорированный контейнер для эффективного сбора стружки. Легко снимается при заполнении и легко моется.



SPM magnetic  
separator

## Магнитный сепаратор

Магнитный сепаратор очень удобен для удаления мелкодисперсной стружки, экономит время на очистке охлаждающей жидкости и продлевает её срок службы.

Устройство легко снимается и легко моется.

# РОЛЪАНГИ

